

I LÆRE SOM

Klejnsmed



Velkommen hos HSM Industri A/S

Lærlinge

Vi har som hovedregel 20 klejnsmedelærlinge ansat. Alle skal gennemføre et grundforløb på Grenaa Tekniske Skole og uddannelsen består af en blanding af praktik hos os og teori på Grenaa Tekniske Skole.

Vi vil som virksomhed gøre os umage med, at give alle lærlinge en meget bred uddannelse, hvor alle teknikker inden for faget vil blive indarbejdet. Uddannelsen afsluttes med en svendep prøve.

Vi vil gøre vores bedste for at få uddannet nogle fagligt dygtige smede. Vores ambition, er at være det foretrukne uddannelsessted på Djursland, hvis man ønsker at uddanne sig som klejnsmed.

Alle lærlinge

Udlært i 2025



Alexander Honoré
Hansen



Johanna Martha
Nordoy

Udlært i 2026



Christian
Jørgensen



Lucas Guul
Christensen



Tomas Stulga



Simon Berg
Sørensen



Lucas Schleicher
Brøsted

Udlært i 2027



Samuel Sørensen



Niclas M.
Hinrichsen



Nicolaj Casper
Kristensen



Martin Baltzer
Nielsen



Jonathan
Thulstrup Ferjarni

Udlært i 2028



Emil Frey

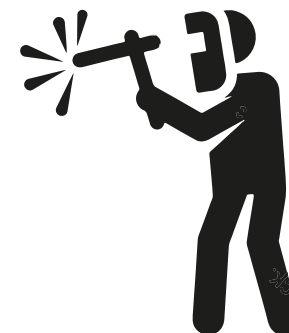


Josefine M. L.
Christensen



Noah Bisgaard
Jensen

4-årigt Uddannelsesforløb



1.skoleophold

20 ugers grundforløb på Teknisk Skole

Efter endt prøvetid eller indenfor 1 år
skal lærlinge have erhvervet sig min. 2
svejsecertifikater - MIG + MAG

2.skoleophold

10 uger på Teknisk Skole

3.skoleophold

10 uger på Teknisk Skole

4.skoleophold

10 uger på Teknisk Skole

5.skoleophold

5 uger på Teknisk Skole.
Afsluttes med Fagprøve
[svendeprøven]

55 ugers skoleophold totalt i uddannelsesforløbet

8 arbejdsområder ALLE lærlinge kommer igennem i uddannelsesforløbet

Montage

4 uger



Kaj Sørensen

Spåntagning

4 uger



Senad Durakovic

Rustfri afd.

4 uger



Frank Thomsen

Sort stål

4 ugers turnus med hver af nedenstående



Fikret Turanovic



Per L. Hansen



Martin Dam



Søren Asmussen

Rørkomponenter [fjernvarme]

4 uger



Morten Andersen

Mekanik

4 uger



Jørgen Jensen

Buk & Vals

3 uger



Mogens Bitz

Kaj henviser til én
af vores montage
teamledere.



Mentor Havolli



Logi F. Andersen

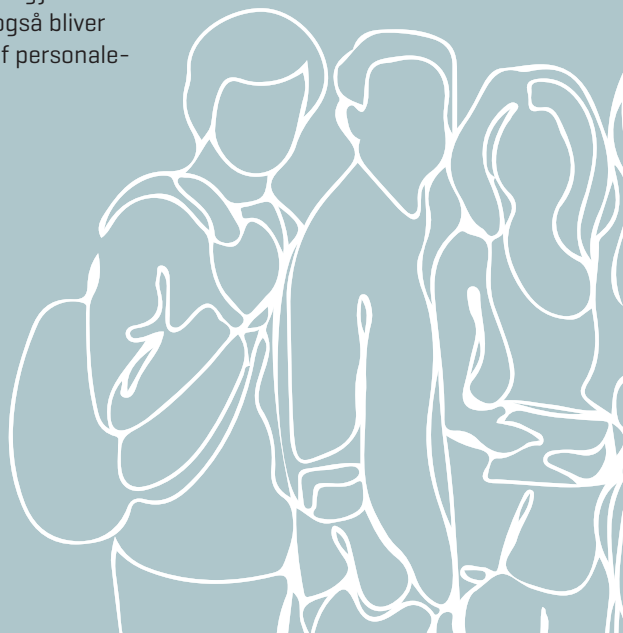
Lærlingeclub

Der er en lærlingeclub på HSM Industri.
Man mødes x antal gange om året. Værkstedschef
Kaj Sørensen deltager i starten af alle møder.
Der er valgt en formand, som står for mødeind-
kaldelser.

Lærlingeclubben er et forum, hvor man kan drøfte
ting, der har interesse og relevans for lærlingene.
Der er mulighed for at arrangere ture af både
fagligt og socialt indhold.

HSM er villig til at sponsorere en biograftur en
gang om året.

Man vælger en repræsentant fra lærlingeclubben,
som indgår i Club 92 (personaleforening). På den
måde sikrer vi at lærlingens ønsker, også bliver
hørt i forbindelse med planlægning af personale-
arrangementer m.v.



Mentorer



Når man starter på en ny arbejdsplads er der altid
en række ting som man er usikre på.
Der er mange kolleger at spørge, men hvem går
man lige til...

Vi har sørget for at hver lærling får tilkoblet en
mentor d.v.s. én person, der vil guide jer i alle
henseender.

Inget spørgsmål er for lille eller for stort.

Det kan f.eks. være spørgsmål vedr:

- Udfyldning af dagsedler
- Udfordringer med at læse
- Hvad gør jeg ved sygdom
- Mødetider
- Hvad gør jeg hvis jeg skal have fri
- God opførsel blandt kolleger



Ole Byvald

Evaluering Montage

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

MONTAGEOPGAVER V/ INDIVIDUELT TILDELT TEAMLEDER

Tegningsforståelse Kan du ud fra en tegning finde følgende:	Ja	Nej
Kote højde?		
Hvad vejer emnet, der skal løftes?		
Hvad er emnets tyngdepunkt?		
Hvilke bolttyper skal bruges? Møtrikker, skruer, rustfri materiale osv.		

Har du erhvervet dig følgende sikkerhedskurser?	Ja	Nej
Brandkurser?		
1. hjælpeskursus?		
Pas på på banen?		

Har du deltaget i:	Ja	Nej
Opstartsmøder?		
Evalueringsmøder?		
Byggemøder?		

Har du fået indsigt i hvordan man:	Ja	Nej
Får et overblik over omfanget af opgaven inden man starter?		
Hvordan man pakker en firmabil inden man starter op på et projekt?		
Hvordan tilegner man sig viden om projektet i HSM-organisationen?		
Koordinerer arbejdet på pladsen?		



Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

Evaluering Spåntagning

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

SPÅNTAGNING V/SENAD DURAKOVIC

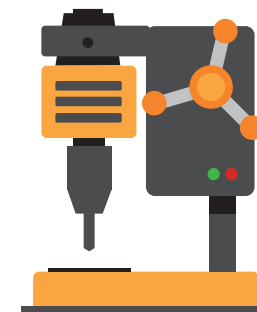
Har du erhvervet dig grundlæggende materialekendskab	Ja	Nej
Hvor hårdt er materialet?		
Hvordan indstilles maskinen til den givne materiale?		

Kan du håndtere:	Ja	Nej
Manuel drejebænk?		
Manuel fræser?		
Søjleboremaskine?		
Notmaskinen?		

Har du tilegnet dig viden vedrørende:	Ja	Nej
Fare ved maskiner i bevægelse?		
Programmering af CNC-maskiner?		
Brug af skydelærer?		

Problematik

“Det er nemmere for en maskinarbejder at arbejde med smedefaget – end at en smed arbejder som maskinarbejder”.
Man arbejder med farlige maskiner, som kræver yderligere kendskab end forløbet på de 24 uger giver.



Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

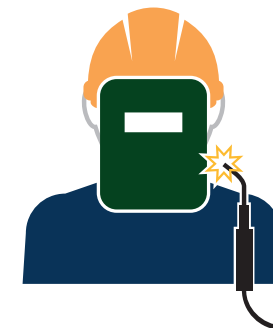
Evaluering Rustfri afdeling

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

OPGAVER I RUSTFRI AFDELING V/FRANK THOMSEN

Har du erhvervet dig grundlæggende materialekendskab	Ja	Nej
Kender du betegnelsen for værkstof betegnelser?		
Kan du vælge rigtig tilsætningsmaterialer?		
Behandling af aluminium og rustfri?		
Hvordan borer man i de forskellige materialer?		

Har du erhvervet dig grundlæggende viden inden for:	Ja	Nej
Forskellige standarder?		
Svejsprocesser?		
TIG?		
MIG?		



Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

--

Hvad kunne gøre bedre?

--

Evaluering Svejsning

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

SVEJSEOPGAVER V/KARL MARTIN LAURSEN

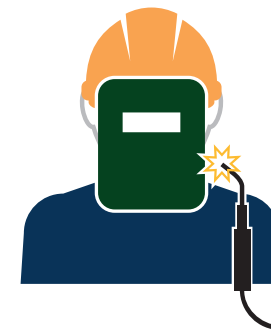
Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i, hvad der sker med stålet, når du svæjser i det?	Ja	Nej
Teori?		
Praktik?		

Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i:	Ja	Nej
WPS?		
Dokumentation?		
a) Hvornår og hvorfor?		
b) Hvem udarbejder det?		
c) Hvad forlanger kunden?		
Svejselog		
a) Kan du udfylde en?		
Hvad betyder det, når en kunde forlanger fuld sporbarhed?		

Har du erhvervet dig grundlæggende forståelse for vigtigheden af:	Ja	Nej
At man udfylder ALLE papirerne?		

Har du erhvervet dig indblik i:	Ja	Nej
Hvorfor svejsning er blevet en så kompliceret process?		

Har du erhvervet dig:	Ja	Nej
Svejsecertifikater?		
MIG og MAG?		



Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

Evaluering Sort stål

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.

Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.

Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

OPGAVER VEDR. SORT STÅL V/FIKRET TURANOVIC, PER HANSEN, MARTIN DAM, SØREN ASMUSSEN, MENTOR HAVOLLI, LOGI ANDERSEN

Har du erhvervet dig tegningsforståelse?	Ja	Nej
Kan du læse en tegning?		
Kan du se hvilken ordrekasse du arbejder i?		
Kan du se hvilke standarder/tolerancer du skal arbejde med?		

Har du lært at:	Ja	Nej
Skærpe?		
Bore?		
Save?		
Ophæfte, også til ultralydskontrol?		
Oprette kold/varm?		
Være opmærksom på hvad der skal gøres før galvanisering?		
Kende de forskellige krav til de forskellige ordrekasser?		
At lave målkontrol/slutkontrol?		
At forstå de forskellige standarder/tolerancer?		
At benytte skæremaskinen?		

Kender du materialebetegnelserne?	Ja	Nej
Stål S235JR		
Stål S355J2+N		
Har du set et materialecertifikat?		

Kender du betegnelserne for stålbjælker og profiler?	Ja	Nej
HEA		
HEB		
HEM		
IPE		
UPE		
UNP		
RHS		
SHS		

Kender du materialerne?	Ja	Nej
Galvaniseret		
Rustfri – 2 forskellige		
Aluminium		
Corten		
POM		

fortsættes...

Når de 24 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?



Evaluering

Rørkomponenter (fjernvarme)

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.

Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.

Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

OPGAVER V/MORTEN ANDERSEN

Fjernvarme. Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i:	Ja	Nej
Muffeteknikker?		
Damprør?		

Svejseteknikker. Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i:	Ja	Nej
Autogen?		
TIG svejsning?		
Elektrode svejsning?		

Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i forskellige rørtyper:	Ja	Nej
Mejerirør/Fødevarerør?		
Sort rør?		
Rustfri rør?		
Klemrør (rustfri press fittings)?		
PVD & PED rør (afløb)?		

Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i opmåling?	Ja	Nej
Diameter?		
Grader?		

Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i tegningsforståelse?	Ja	Nej
Rørdiagram?		

Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i materialeforståelse?	Ja	Nej
Rustfri		
Sort stål		
Aluminium		

Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.

1 er den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

Evaluering

Mekanik

Når de 4 uger er gået skal du evaluere forløbet.
Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.
Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

OPGAVER V/JØRGEN JENSEN		
Har du erhvervet dig grundlæggende indsigt i:	Ja	Nej
Kuglelejer		
Gearmotor		
Kæder		
Tandhjul		
Aksler		
Pasninger		
Koblinger		

Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

Evaluering Bukning

Når de 3 uger er gået skal du evaluere forløbet.

Det gør du sammen med den teamleder du har haft indenfor området.

Angiv dit svar ved at krydse af i JA/NEJ kolonnen nedenfor.

KANTBUKKEOPGAVER V/MOGENS BITZ

Firmaets to forskellige kantbukkere	Ja	Nej
Har du kendskab til brug af begge typer af firmaets kantbukkere:		

Håndtering af kantbukker	Ja	Nej
Kan du selv programmere et bukkeprogram?		
Kan du ud fra pladetykkelse selv udregne matricestørrelsen?		
Føler du dig sikker i brug af maskinen?		

Grundlæggende materialekendskab	Ja	Nej
Kender du forskellen mellem de forskellige ståltyper - har du arbejdet med:		
Rustfri stål?		
Aluminium?		
Kobber?		
Sort jern?		

Tegningsforståelse	Ja	Nej
Kan du ud fra en tegning udregne pladeudfoldningen ved forskellige pladetykkelser?		

Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.

1 er den den laveste karakter og 10 den højeste.

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

Evaluering Valsning

Skemaet nedenfor udfyldes med karakter fra 1-10.
1 er den laveste karakter og 10 den højeste.

VALSEOPGAVER V/MOGENS BITZ

Brug af valsen	Ja	Nej
Kan du selv indstille valsemaskinen ud fra hvilken pladetykkelse du arbejder med?		
Kender du valsemaskinens begrænsninger - f.eks. i forhold til pladetykkelse?		
Ved du hvordan man forvalser?		
Ved du hvordan man udregner pladelængden for svøb?		

	Karakter 1-10	
Kendskab til området		
Evner		
Interesse		
Vil gerne tilbage		

Kommentarer til forløbet

Hvad kunne gøre bedre?

