

HSM NYT

FOR PERSONALE

MARTS 2026 / NR. 103

Batterilager på Bornholm

SIDE 4

På job på Orskov Yard i Frederikshavn

SIDE 16



HSM INDUSTRI A/S

SÆRLIG FORSTÅELSE FOR STÅL



Indhold

Nyt fra de 3 direktører	2-3
Batterilager på Bornholm	4
Studieboliger Viden Djurs	5
Opgave for Jim Lyngvild	5
Procedure-ændringer vedrørende arbejdsulykke	6
Vibrationsdæmpere, Den Nye Lillebæltsbro	7
Fusion mellem to lokale smedevirksomheder	7
Cykelparkering, Kokkedal	8
Renovering af "Dokporten"	9
QHSE	10-12
Ny forsyningsanlæg til Holbæk	13
Test af helikopterplatform	13
Avedøreværket	14
Industristop Aalborg Portland	15
Forstærkningsopgave på Express5	16
Institution "Grenen"	17
Ny firmabil med reklame	17
Nyt fra "Malerhallen"	18
Mærkedage	19
Montage af tanke til DAKA	20

NYT FRA

NICK STEFAN MARK



Første kvartal i det nye år har på projektsiden været lidt mere stille end samme periode sidste år, men vi har haft et fornuftigt flow, godt suppleret af industriservice.

Vi har udarbejdet rigtig mange tilbud, så på den front har der været fuld fart på. Det samme gælder projekteringen – de projekter, vi arbejder med lige nu, er tunge på projekteringsfronten uden at have voldsomt mange værkstedstimer. Det kan dog stadig være en god forretning.

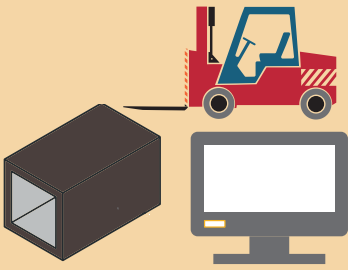
Vi søger endnu en projektleder og det er muligt, at vi også kommer til at kigge i egne rækker og justere lidt på de interne processer. Vi ser en tendens i vores byggeprojekter, hvor der kræves mere styring, koordinering og papirarbejde. Det er en kunst at eksekvere processerne præcist og effektivt, så kunden får det, de skal have og har betalt for.

Vi har indgået en global samarbejdsaftale med LEGO, hvor det første projekt bliver ombygning og modificering af 18 aluminium-siloer.

Der er også indgået kontrakt med Aarsleff Rail om modernisering af Københavns Hovedbane-gård – et projekt, der starter nu og løber frem til 2027.

Derudover har vi indgået kontrakt med BEOF (Bornholms Energiforsyning) om udførelse af forberedende arbejder til et nyt batterilager i Rønne.

Med de tilbud, der er sendt ud af huset og den interesse, vi oplever hos vores kunder, fornemmer jeg, at der bliver fuld tryk på hen over sommeren, hvilket er fantastisk.



Hej alle sammen ☀️

Sommeren nærmer sig og vi går den dejlige lyse tid i møde. Solen varmer, dagene bliver lange og naturen bliver grøn og blomstrende 🌻. Badetøjet skal støves af så det er klar til stranden 😊.

Jeg synes dog, at det har været en fornuftig vinter med en masse blandet arbejdsopgaver, både på værkstedet og ude på pladserne.

I sammenhæng med at der bliver præsteret en masse timer, vil jeg gerne minde om vigtigheden af, at vi passer godt på vores biler, værktøj, værnemidler og generelt udstyr. Det er en vigtig del af vores arbejdsdag og når vi behandler det korrekt og med omtanke, sikrer vi både en mere effektiv hverdag og undgår unødvendige omkostninger og nedetid.

Husk derfor at bruge udstyret korrekt, at vedligeholde det løbende og melde ind, hvis noget er i stykker eller ikke fungerer, som det skal. Små handlinger gør en stor forskel i det lange løb, og det er bare sjovere at arbejde med værktøj, der virker hver gang.

Der er masser af tid og penge at spare for os, men ikke mindst for vores kunder!

Jeg er udemærket godt klar over, at forholdene kan være barske i forhold til regn, støv, jord osv. MEN husk nu lige at de ekstra 15 minutter er givet godt ud, når det drejer sig om at passe på sagerne.

Tak for jeres fortsatte indsats – både i arbejdet og i at passe på vores fælles ressourcer 🙌👥.



Så blev det endelig forår ☀️

Det har været en lang vinter, der har besværliggjort arbejdet ude på pladserne. Blandt andet på hospitalet i Hille-rød og på Aalborg Portland.

Specielt arbejdet på Aalborg Portland hvor der er præsteret cirka 8.000 timer på pladsen, har "trukket tænder ud" med stærk vind, frost og sne, kombineret med arbejde i højden. Stor respekt til jer, der har gennemført opgaverne på trods af de vanskelige forhold 🙌.

De kommende måneder står også på flere større og mindre industristop, forhåbentlig under mindre ekstreme forhold.

Vi er i øjeblikket i dialog med to nye potentielle industrikunder. Det drejer sig om Verdo i Randers, samt DAKA SARVAL i Løsning 🙌.

Vi håber, at kunne indgå en form for rammeaftale med dem, i første halvdel af 2026.

God påske 🙌 og et dejligt forår til jer alle.

Flere studieboliger til Viden Djurs

Efterspørgslen efter studieboliger hos Viden Djurs er stigende. Derfor har skolen bestilt 4 nye containerboliger, som forventes klar til indflytning i maj. Den første container står allerede i "Montagehallen" her på matriklen.

Samtidig er 12 eksisterende containere blevet flyttet fra området ved Grenaa Idrætscenter til det gamle "Gigtlejehjem" her i Grenaa. Her skal de nu bruges til studerende på VID Detail, hvor der er stor tilgang af elever.

De første 12 containerboliger blev oprindeligt etableret i 2016 som moderne studieboliger til studerende på IT-uddannelserne og 3D College.

Første container ud af fire tager form.



12 containere flyttet til "Gigtlejehjemmet" sommeren 2025



Opgave til Jim Lyngvild

Vi har endnu en gang lavet en sjov, lille opgave til Jim Lyngvild. Denne gang har vi skåret og overfladebehandlet guldbogstaver, som efterfølgende er monteret. MOS MORTUUS EST betyder: "Plejer er død".





Procedure-ændring ved arbejdsulykke

Vi ændrer proceduren ved sygemeldinger i forbindelse med arbejdsulykker.

Fremover vil der altid blive taget en tidlig dialog med den tilskadekomne for at afklare, om medarbejderen er fuldt uarbejdsdygtig, eller om der – inden for lægeligt forsvarlige rammer – kan arbejdes delvist eller med alternative opgaver.

I nogle tilfælde kan det være relevant at møde ind i begrænset omfang, f.eks. en time dagligt eller i en midlertidig funktion, hvis skaden tillader det.

Ved alvorlige skader vil kontakten udelukkende have karakter af praktisk opfølgning.

LTIF (Lost Time Injury Frequency)

Formålet er at fastholde medarbejdere i arbejde, hvor det er forsvarligt og samtidig reducere virksomhedens LTIF på en forsvarlig måde.

LTIF er antallet af arbejdsulykker med fravær pr. 1.000.000 præsterede arbejdstimer.

Baggrunden er blandt andet, at HSM Industri arbejder på at blive leverandør til Vattenfall, men det er ikke muligt på nuværende tidspunkt, da vores LTIF er for høj. Samtidig er LTIF et centralt fokusområde ved audits fra større kunder som Vestas, NOV og Ørsted.

Har du spørgsmål, kan du kontakte os.

Med venlig hilsen

HSM Industri A/S

Kaj Sørensen og Stefan R. Møller

Platforme og vibrationsdæmpere til Den Nye Lillebæltsbro

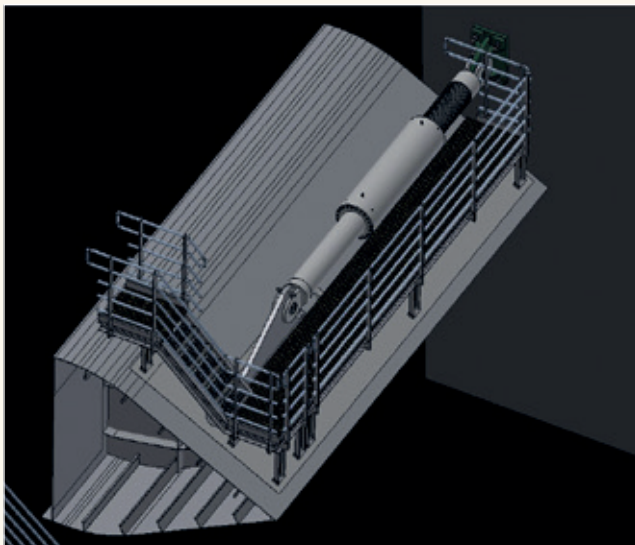
Vi er i gang med at fremstille 4 platforme til vibrationsdæmpere, som er indkøbt i Italien. HSM Industri står også for montage af både platforme og dæmpere.

Formålet er at dæmpe vibrationerne i broen, så belægningen og fugerne holder længere og brokassen belastes mindre.

Det vil samtidig reducere de udmattelsesrevner, som vi i dag løbende udbedrer.

Arbejdet er en del af en større plan, hvor broen i 2027 og 2028 skal have ny belægning og nye fuger.

Projektet forventes afsluttet i oktober.



Fusion

To lokale smedevirksomheder i Grenaa har forenet kræfterne og er gået sammen i en fusion. Det er JKJ Stålteknik og D3S, der fremover hedder JKJ+D3S Stålteknik.

Sammenlægningen af de to firmaer skaber nye muligheder for både kunder og medarbejdere. Virksomhederne samler produktionen på Neptunvej i Grenaa, hvor de får glæde af større produktionslokaler, en stærk fælles administration og flere samlede kompetencer.



Denne forfatning var cykelparkeringerne i, før vi fik opgaven med renovering.

Efter 11 år kan man godt trænge til en makeover

Cykelparkeringen i Kokkedal ved Hørsholm har gennemgået en totalrenovering.

Vi har demonteret dem og taget dem med hjem til Grenaa, hvor de er blevet slebet ned og hvor stål er blevet udskiftet efter behov. Herefter er de blevet malet og fronten er blevet moderniseret med træværk. Så kan de sikkert holde i 11 år igen.





Renovering af “Dokporten” til tørdør-ken ved Holmens Kanal

Status på den 170 tons tunge dokport, der midlertidigt er placeret på kajen i Grenaa Havn er, at den omfattende renovering er godt i gang.

Vi forventer, at dokporten transporteres retur og genmonteres i København i løbet af sommeren.

Dokporten er sandblæst ind- og udvendigt.

Reparation af rustskader med indsvejsning af nyt stål går i gang i uge 12 og vil foregå over nogle uger.

I løbet af foråret går det omfattende arbejde i gang med at korrosionsbeskytte dokporten ind- og udvendigt. Det kommer til at kræve en del ekstra foranstaltninger, da malerarbejdet skal ske på havnen.

Til slut skal der foretages eftersyn og renovering af ventiler og luger.

Projektet udføres for A.P. Møller Fonden.





Recertificering

Så er recertificeringen i miljø og arbejdsmiljø i hus. FORCE har godkendt vores svar på afvigelserne, men det betyder ikke at vi skal læne os tilbage og glemme alt om miljø og arbejdsmiljø indtil november. Arbejdet med at forbedre arbejdsmiljøet for os alle er en kontinuerlig proces, som der er en fokus på hele året.

Sikkerhedsrunderinger

Vi kan se på vores sikkerhedsrunderinger, at der heldigvis sker forbedringer rundt om i værkstedet. Men vi skal stadigvæk huske at:

- få sikret gasflaskerne
- fjerne tingene foran brandskabene
- rydde op på jeres pladser.

Oplever I noget, som I mener er til fare for jer selv eller andre, så husk at melde det ind via Sherlock.



Sherlock



Sådan anmelder du en
Afvigelse / Miljøhændelse / Nærved ulykke

How to report a
Deviation / Environmental Incident / Near miss



Scan QR-koden med din tlf. / Scan the QR code with your phone.

Brugernavn / Username

Medarbejdersnummer / employee number

Password

hsm (med mindre du har ændret det) / hsm (unless you have changed it)



Udfyld med:

Tekst
+ evt. foto
> Send

Fill out:

Text
+ photo
> Send it

Affaldssortering af plastik

Husk at affaldssortere rigtig.

Der er en affaldsstation til: Klar plast + Farvet plast.

En generel fejl som mange laver

Klar plast med en stor del farvet tryk, skal sorteres som Farvet Plast og ikke Klar Plast!

SORTERING AF PLASTIK AFFALD

Sorterer du det rigtigt??

Det er vigtigt du tager dig tid til at sortere!

Vi modtager kr. 870,- pr. tons

KLAR BLØD PLAST

... hvis det er sorteret rigtigt!

Vi betaler kr. 100,- pr. tons

FARVET BLØD PLAST

for at komme af med FARVET BLØD PLAST

Der kan således være masser af penge i affaldet...



Blot det er sorteret rigtigt!

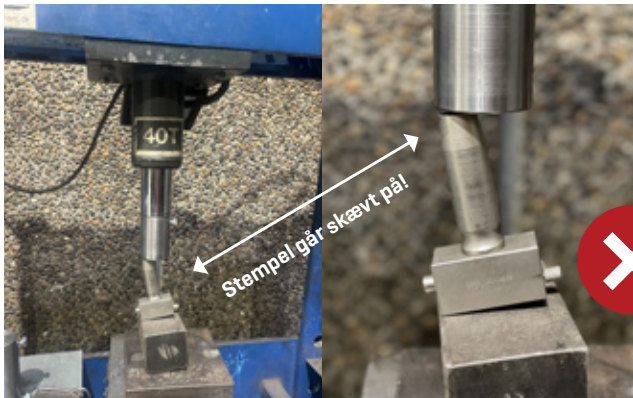
FARVET BLØD PLAST

RESTAFFALD RESTAFFALD RESTAFFALD

KLAR BLØD PLAST

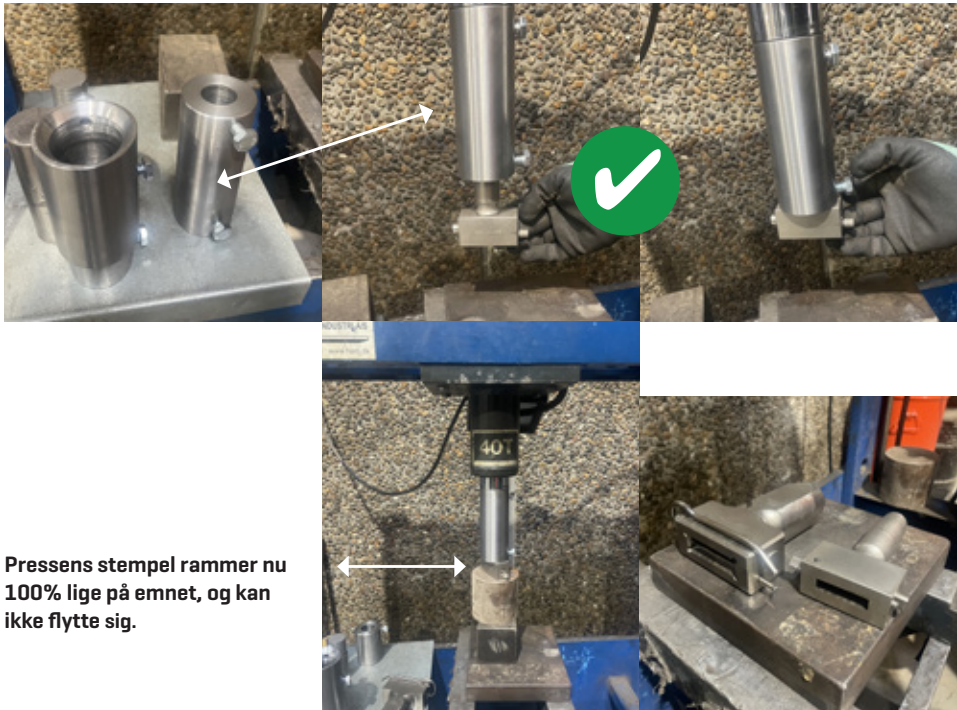
RESTAFFALD RESTAFFALD RESTAFFALD

Tiltag i produktionen med maskinpressen



Mulighed for at stemplet under tryk - smutter ud og rammer personen der står ved pressen.

Ny holder til stempel lavet



Pressens stempel rammer nu 100% lige på emnet, og kan ikke flytte sig.

Stempel inden det bliver monteret i pressen.



Nyt forsyningsanlæg til Holbæk Lokaltog

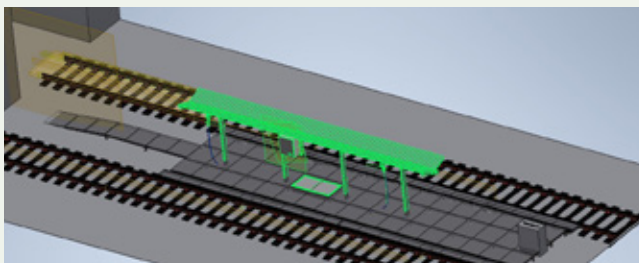
Vi er i øjeblikket i gang med at designe, konstruere og producere et nyt forsyningsanlæg til Holbæk Lokaltog.

Anlægget omfatter blandt andet olieudtræk, fækalieanlæg, overdækning, ristedæk og spildbakker. Spildbakkerne fremstilles i rustfrit stål, mens de øvrige komponenter galvaniseres.

Ud over selve anlægget står vi også for entreprenørarbejdet. Det betyder, at der etableres tilslutninger til vand, strøm og afløb til fækalieanlægget.

Overdækningen får en størrelse på 12 meter i længden og 1,4 meter i bredden, mens ristedækket måler 17 meter i længden og 3,2 meter i bredden.

Anlægget er klar til aflevering ultimo maj.



Prøveflyvning/testlanding på helikopterplatformen, Viborg Sygehus



Helikopterplatformen med up-light i forskellige farver er blevet byens vartegn



Vi arbejder for M.J. Eriksson på Avedøreværket

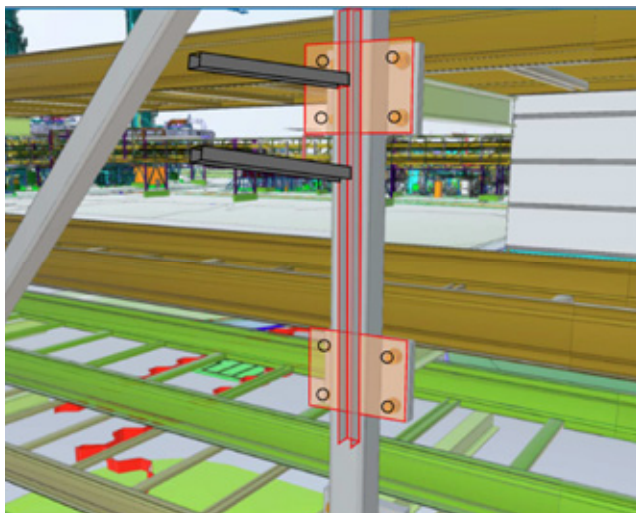
Arbejdet omfatter projektering, fremstilling og montering af stålkonstruktioner til at understøtte nye kabelstiger, som skaber føringsveje mellem den eksisterende gasturbinebygning og et nyt BESS-område.

BESS = Battery Energy Storage System - oversat til dansk, et batteribaseret energilagringssystem.

Kabelstigestrækningen strækker sig over ca. 400 m, hvor HSM Industri udelukkende skal levere understøtningerne til kabelstigen.

Der skal i alt fremstilles 108 bæringer fordelt på 6 forskellige typer, til projektet.

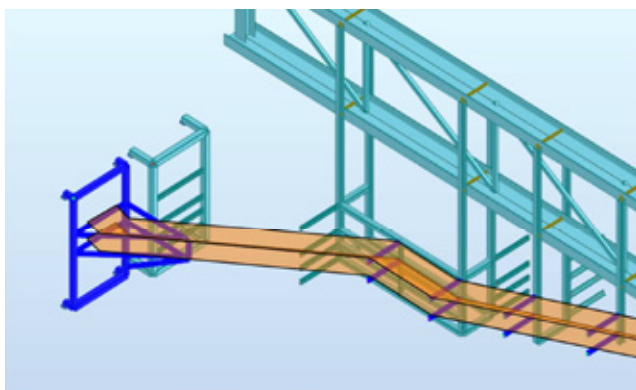
HSM Industri agerer som fagentreprenør under M.J. Eriksson, som er hovedentreprenør.



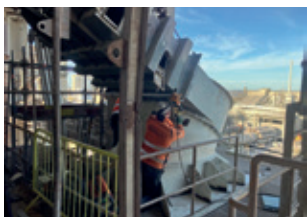
 Forslag for fastgørelse af supportskinne



 Bæringer for kabelstiger



 Nyt stål for bæring af kabelstiger



Aalborg Portland - en stærk indsats under renoveringsstop

I forbindelse med renoveringsstoppet på Aalborg Portland har vi haft et stort hold af sted.

Opgaven var delt i to hoveddele: Den ene del blev ledet af Jørgen Jensen og omfattede demontering af i alt 8,5 tons rør. Rørene blev efterfølgende transporteret til Grenaa, hvor nye blev fremstillet, inden de blev kørt tilbage til Aalborg og monteret. Arbejdet foregik i Kote 40.

Den anden del af opgaven blev varetaget af Michael Juul og hans team, som stod for reparation af rør og spjæld i Kote 75.

Samlet set har vi været på opgaven i 6 uger med et stærkt mandskab på ca. 20 mand om dagen og 6 mand om natten. Det har været en kæmpe præstation at levere omkring 8.000 arbejdstimer under krævende forhold med blæst, frost, sne og kulde.

En stor tak til alle involverede for en imponerende indsats!





Express 5 på værft – en omfattende forstærkningsopgave

I perioden fra den 3. til den 19. marts har HSM Industri haft et hold på 8 mand i Frederikshavn på Orskov Yard, hvor de har arbejdet på færgen Express 5, som til daglig sejler på ruten mellem Ystad og Rønne.

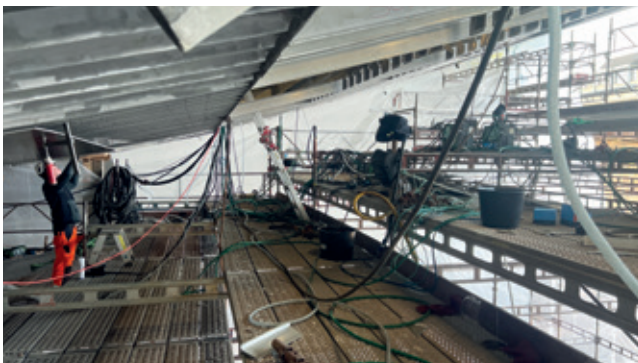
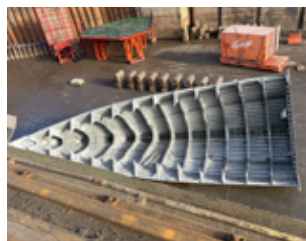
Express 5 er en relativ ny færgе på omkring fem år. Den er oprindeligt konstrueret efter statslige krav, men har vist sig at være underdimensioneret på visse områder. Derfor blev der igangsat et større projekt for at forstærke skibets konstruktion.

Arbejdet blev udført af et hold på 4 mand på daghold og 4 mand på nathold, så projektet kunne gennemføres effektivt inden for den planlagte periode.

Opgaven begyndte med demontering af en stor bølgebryder, som var placeret midt i skroget. Herefter blev konstruktionen bag bølgebryderen – som er udført i aluminium – både udskiftet og forstærket.

Derudover blev ca. 200 m² klædningsplader udskiftet fra 6 mm til 8 mm og 7 tværgående skotplader – som udgør en vigtig del af skibets bærende konstruktion – blev ligeledes opgraderet fra 6 mm til 8 mm.

Den tidligere bølgebryder på cirka 80 m² bliver foreløbigt ikke erstattet. I stedet vil man afventet og vurdere, om der fremadrettet bliver behov for en ny løsning.





Den sikrede institution “Grenen”

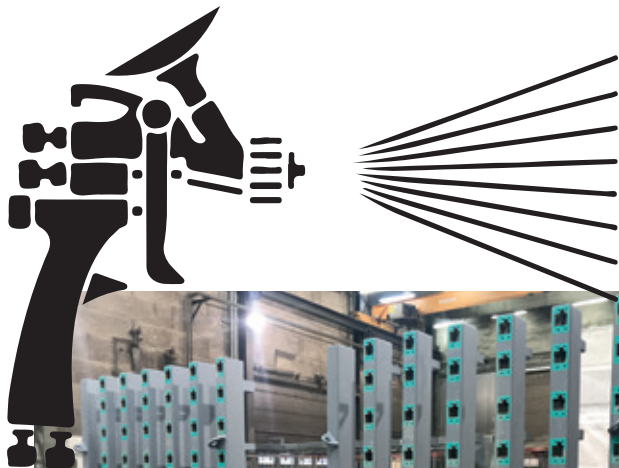
I uge 12 kunne man se store montagekraner ved “Grenen” i Glesborg.

Projektet omfattede fremstilling og montage af en trappe med lukket trapperepos, der forbinder første sal med gården.

Derudover har vi fremstillet og monteret en skillevæg til gårdmiljøet. Skillevæggen måler ca. 6,5 meter i højden og 7,5 meter i bredden og er udført med IPE-søjler samt lukkede stålplader. Konstruktionen sikrer, at der ikke er indkig mellem de to sider af gården.

Ny firmabil med reklame





NYT FRA Maler- hallen

Malerhallen er fyldt op med mange forskellige opgaver. Opgaverne er pænt fordelt mellem egne ordre og eksterne kunder.



Fingerboards og latches til NOV.



Sandblæsning af sømærker før maling.



Spadeventiler, Rohde Nielsen.



Gittermast til Aarsleff Rail. Indgår i det gennemgribende renoveringsarbejde på Århus Hovedbanegård.



Ansættelser

Smed

Michael Vanggaard
 Jespersen 6 / 1
 Jonas Thygesen 30 / 3

Arbejdsmand

Oleksandr Hasilov 16 / 2
 Oleksandr Khomovskyi 16 / 2



Mærkedage



30 ÅR

CHRISTIAN ENEVOLDSEN 9. april
 RICO A. JENSEN 12. april
 JACOB BACHMANN PEDERSEN 20. maj
 JOHANNA T. L. NORDOY 4. juni

40 ÅR

MARK MØLLER 3. juni

50 ÅR

NIKOLAJ MAARSLET MADSEN 25. maj

10-ÅRS JUBILÆUM

MITCH RØNDE GERLACH 18. januar
 BO PEJ 10. februar
 KAMIL PLONKA 23. maj

25-ÅRS JUBILÆUM

SENAD DURAKOVIC 12. juni

BRYLLUP

RICO JENSEN 22. marts

KOBBERYLLUP

TOM SKAK BROKMANN 13. januar

NYUDLÆRTE SVENDE

LUCAS GUUL CHRISTENSEN 16. marts

Fratrædelser

Liam Constantin Elgaard
 Jeppe Juul Richelsen
 Christian Jørgensen
 Camilla Friis



Tankmontage hos DAKA med store kraner

Montagen af tre 100 m³ rustfri tanke er gennemført i uge 12. På opgaven har der været tre mand i ca. én uge.

Tankene blev fremstillet i Høj Hal tilbage i december måned. De er svejst efter tysk standard DIN 6618 - stående beholder.