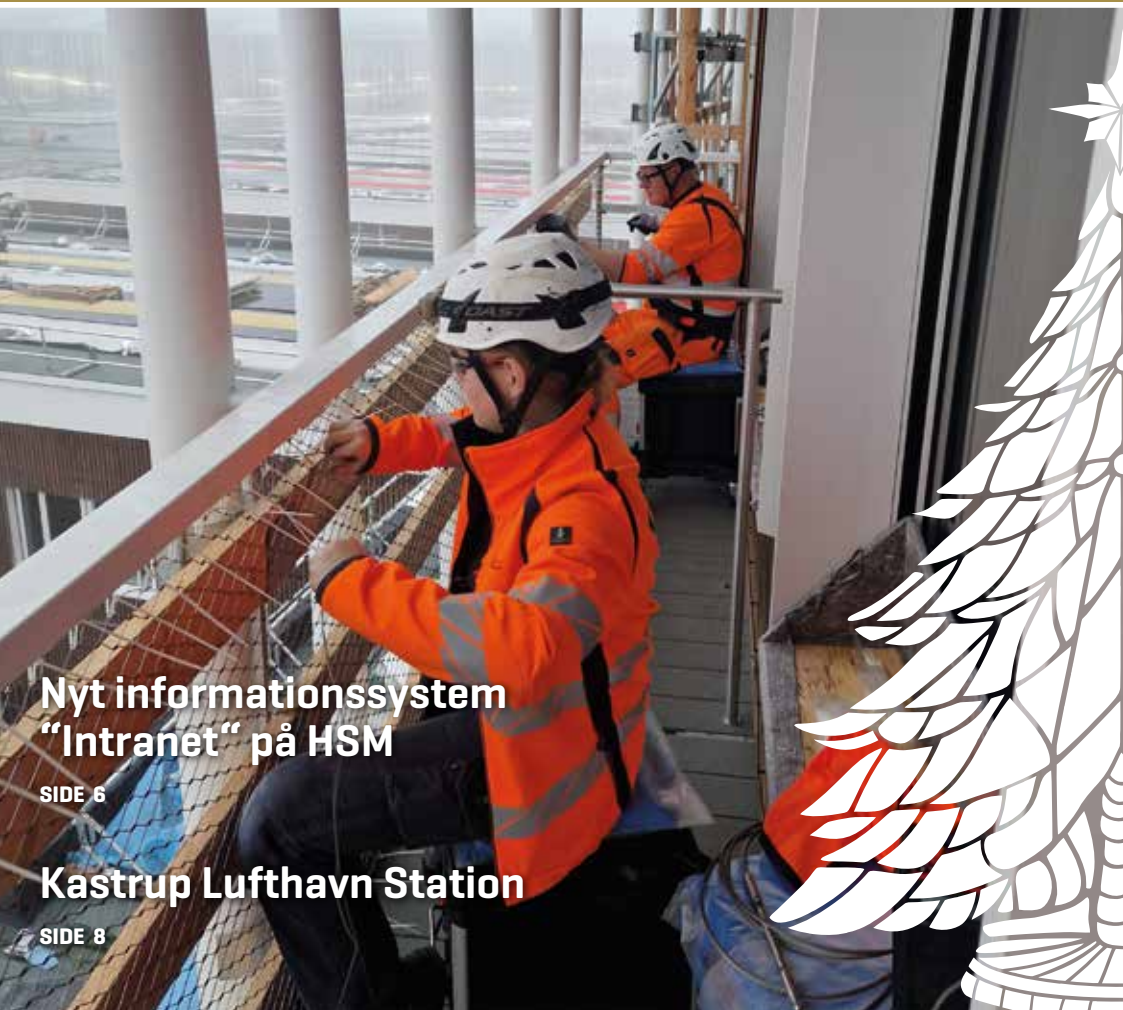




HSM NYT

FOR PERSONALE

DECEMBER 2025 / NR. 102



**Nyt informationssystem
"Intranet" på HSM**

SIDE 6

Kastrup Lufthavn Station

SIDE 8



SÆRLIG FORSTÅELSE FOR STÅL



Indhold

Nyt fra de 3 nye direktører	2-3
25-års jubilæum	4
Platform og gangbro til DDGF	4-5
Q-gruppen	5
Intranet	6
Vi støtter InterForce	6
Ny kemisk APS og opdateret system til kemihåndtering	7
Sponsorat til Grenaa Juleby	7
Ny Kastrup Lufthavns Station	8
Isolerede platforme	9
QHSE	10
Foto Hillerød Sygehus	11
Job- og uddannelsesmesse	12
Svendeprøver	12-13
Generalforsamling Klub92	14
Stemmingsfoto Viborg helipad	15
På kundebesøg i Norge	16-17
Tanke til DAKA	17
Nyt fra Malerhallen	18
Smiede i for- og nutid	19
Mærkedage	19
Nyt fra Grenaa Skibsværft	20

Lay-out: HSM Industri
Oplag: 200 stk.
Næste nr.: Marts 2026

NYT FRA NICK STEFAN MARK



2025 har været et godt og spændende år for HSM. Vi har på mange måder preformet og leveret.

HSM Industri står stærkt – både fagligt, kundemæssigt og organisatorisk. Vi har haft god fremdrift, et solidt flow i projekterne og stor aktivitet på tværs af afdelingerne. Den kultur, der er blevet skabt gennem 50 år, ønsker vi at bære videre. Den er fundamentet i HSM Industri og det, vi bygger vores fremtid på.

Vi har arbejdet en lille smule med kommunikation og ansvarsfordeling i 2025. Det vil der blive mere af i 2026. Det er her, man oftest oplever udfordringer i dagligdagen, som kan munde ud i frustrationer på kryds og tværs.

Vores ønske er at alle selvstændigt kan tage et ansvar og gerne så langt ude i leddene som muligt. Det første tiltag vi kommer med i 2026 er, at vores planlægningsmøde, som vi holder hver torsdag, får en lille revision. Det betyder, at vi samler teamleder og projektleder på samme tid og gennemgår alle vores sager. Hvorfor gør vi så det?

- Det gør vi for at vores kommunikation bliver præcis og direkte vedrørende mandskabsplanlægning.

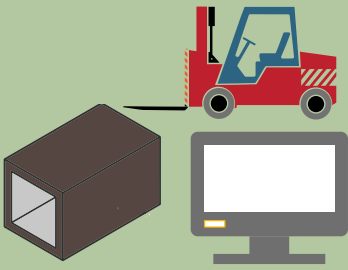
- Der kan løses udfordringer at informere fælles, så alle arbejder efter samme retning og ved hvad der sker i HSM Industri. Mødet kommer til at foregå i kantinen og vi har maksimum 30 min. – det skal være præcist og effektivt.

Jeg vil slutte af med at sige, at det er en fornøjelse at have et så stærkt team, som vi har. Når jeg er rundt hos kunderne, bliver I rost for den indsats, som der bliver leveret.

Det er imponerende, hvad vi kaster os ud i af projekter og får leveret til vores kunder.

Tak for samarbejdet i 2025, jeg gælder mig til at forsætte det med jer i 2026!

Glædelig jul og godt nytår til dig og familien.



Da sneen lagde sig stille over Grenaa, lyste værkstedet hos HSM Industri stadig op i vintermørket. Året havde været fyldt med gnister, lyden af stål der blev formet, malinger der har prydet emner i alle størrelser, konstruktioner der er blevet samlet ude i det ganske land og mennesker, der hver dag mødte ind med faglig stolthed og samarbejde i fokus.

2025 har budt på mange opgaver og nye udfordringer, men I har igen vist, hvad det vil sige at stå sammen. Med jeres engagement, fleksibilitet og håndværksmæssige kunnen, er projekter blevet løftet sikkert i mål – også når hverdagen har været ekstra krævende.

Julen giver anledning til at trække vejret og se tilbage. Ikke kun på det, vi har nået, men også på den indsats, I hver især har ydet. Hos HSM Industri er det ikke maskinerne, der driver virksomheden – det er jer. Det ligger os stadig på sinde, at have fokus på, hvordan vi hele tiden kan forny os bedst muligt med nye investeringer, som passer til virksomhedens udvikling.

Jeg vil gerne sige en stor tak for indsatsen i året, der er gået. Jeg er stolt af at stå i spidsen

for en virksomhed, hvor kvalitet, ansvar og sammenhold går hånd i hånd.

At kunne bygge videre på det stærke fundament, som min far har skabt sammen med jer, er en sand fornøjelse.

Rigtig glædelig jul og et godt nytår til jer alle. Glæder mig til et spændende 2026.



Inden året går på held, har jeg et nytårsforsæt til jer.

Mange har efterhånden styr på at registrere deres timer i Navidoc dagligt. Men vi skal have de sidste med! Dette gælder både timeløn-ude og funktionærer.

Timeregistreringer **SKAL** sendes ind dagligt, samt godkendes dagligt!

På nuværende tidspunkt kører det ikke optimalt. Det resulterer i at der kan være timer, der ikke kommer med på fakturaen til kunden. Det kan vi ikke leve med!

Derudover kræver sent indsendte timer ofte unødigt håndtering og besværliggør arbejdet for jeres kollegaer i lønafdelingen.

Så det strammer vi lige op på.



Det er en kæmpe fornøjelse at komme ud til vores industrikunder og høre, hvor meget ros de har til den indsats I yder hos dem.

Det er jer, der sælger HSM, når I er ude ved kunden. Det gør I godt!

Udgangspunktet for at genforhandle kontrakten med kunden, bliver meget bedre når de er godt tilfredse.

Tak for den gode indsats i det forgangne år, lad os føre det videre i 2026.

God jul og godt nytår til jer og jeres familie.

25

ÅRS JUBILÆUM



Tom Skak Brokmann

Fredag den 28. november fejrede vi Tom Skak Brokmanns 25-års jubilæum hos HSM Industri.

Tom kom i lære som klejnsmed som 18-årig og allerede som lærling viste han, at han havde flair for faget. På Teknisk Skole var han en af de dygtigste.

Hjemme på fabrikken fik han ret hurtigt smag for montage-opgaverne. Allerede i sin læretid var han med på mange montage-opgaver ude af huset – både i ind- og udland.

Tom blev relativt hurtigt team-leader med egen firmabil. Han kan få noget fra hånden i en fart. Han

er fagligt dygtig, struktureret og løsningsorienteret. Det, kombineret med hans venlige og smilende adfærd, gør ham meget afholdt af vores kunder.

Tom er vellidt blandt kollegaerne. Han er altid positiv og klar med en hjælpende hånd. Han har sans for detaljen – selv håret sidder perfekt.

I sin fritid er Tom en aktiv fyr, der sjældent slider sofaen op. Når han ikke hjælper vennerne med diverse projekter, elsker han at spille både badminton og padel.

Tom er et familiemenneske og nyder at tage på ture sammen

med sin hustru Mette og deres to børn. De har desuden en stor vennekreds, og sommerferier tilbringes ofte sammen med gode venner.

Vi ønsker Tom et stort og varmt tillykke med jubilæet og takker for det gode samarbejde gennem årene.

HSM Industri A/S

5,3 ton tung platform og gangbro til DDGF

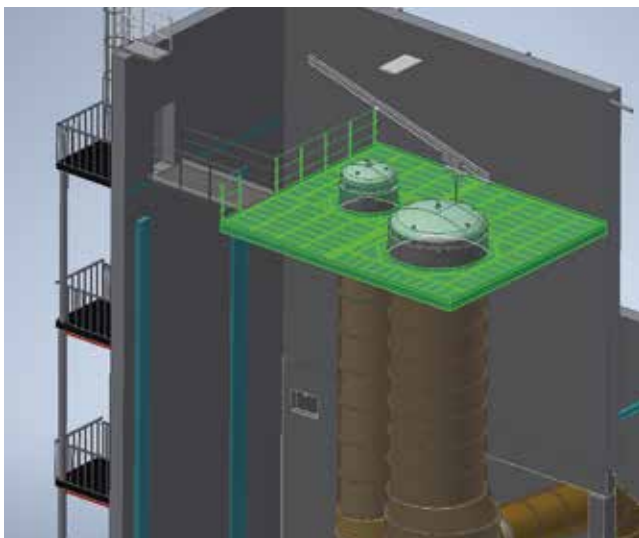
Vi er i gang med at fremstille en stor rustfri platform til DDGF. Platformen er sammensat af ca. 200 enkeltdele i rustfrit stål, som svejses sammen til et solidt dæk med en tykkelse på knap 300 mm. Dækket skal anvendes til personel og værktøj i forbindelse med servicearbejde på toppen af inddamperne.

Platformen vejer ca. 5,3 ton og har målene 7,1 x 8,6 meter. Adgangen sker via en gangbro, som vi ligeledes producerer. Gangbroen måler 1,4 x 3,6 meter og er også fremstillet i rustfrit stål.





Platformen løftes ind ovenfra, inden taget monteres, og selve montagen finder sted i uge 2. Platformen produceres i Høj Hal.



Q-gruppen - hvad er det og hvordan arbejder vi?



Q-gruppens medlemmer



Jannik F. Jensen
[Maler afd.]



Daniel Larsen
[Teknisk afd.]



Camilla Friis
[Skære afd.]



Jacob B. Pedersen
[Produktion]



Tomas Stulga
[Lærling]



Karl-Martin Laursen
[Tovholder/
sekretær]

Q-gruppen mødes én gang om måneden.

Der er rullende deltagelse i gruppen. Det betyder, at medlemmerne udskiftes cirka hvert halve til hele år og at udskiftningen sker forskudt, så ikke alle udskiftes samtidig. På den måde sikrer vi kontinuitet og bevarer erfaring i gruppens arbejde.

Hver tredje måned mødes Karl Martin med lederstyregruppen [Niels Peter, Nick og Stefan] og forelægger de emner og problematikker, der er blevet taget op på Q-gruppens møder. Lederstyregruppen beslutter herefter, hvilke områder de interne audits skal fokusere på.

Når områderne er besluttet,

gennemføres audittene inden næste møde med lederstyregruppen. På den måde får ledelsen et løbende og konkret input til ledelsesberetningen, og de interne audits afholdes i bidder hen over året.

HSM Industri har fået sit eget Intranet

På et af vores lærlingemøder fik vi en venlig – og virkelig god – idé. Mange lærlinge savnede et sted, hvor man hurtigt kunne se navn og ansigt på nye kolleger. Det blev startskuddet til vores nye intranet.

På vores hjemmeside kan du nu logge ind på Intranettet med dit personlige login. Dit login er den mailadresse, som du modtager din lønseddel på og adgangskoden er den samme, som du bruger, når du låser dig ind gennem porten på HSM Industri.

Når du er logget ind, får du adgang til:

- Dokumentbibliotek
- Medarbejderoverblik

Dokumentbibliotek/HSM Bibliotek

Her kan du finde:

Administration

- Databeskyttelsespolitik
- Gældende overenskomster
- Lokalaftale
- Personalehåndbog

Klub 92

- Aktiviteter
(fiskeure, gokart m.m.)
- Foredrag
- Generalforsamling
- Musik

Lærlinge

- Uddannelsesmateriale

Publikationer

- HSM-Nyt
- Personalerabatter

QHSE

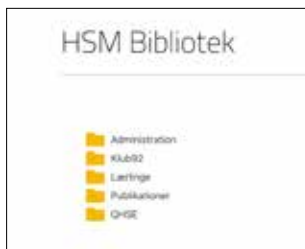
- Affaldssortering – guide
- Kemisk APV

Medarbejderoverblik

I medarbejderoverblikket kan du se billeder af alle medarbejdere på HSM Industri – samt deres titel og telefonnummer.

Intranettet er ikke statisk – det vil løbende blive udbygget, efterhånden som vi får idéer til, hvad der er mest nyttigt at samle ét sted.

Scan QR-koden her for at gå direkte til login.



Vi støtter InterForce



Hos HSM Industri bakker vi op om InterForce – et samarbejde mellem Forsvaret og danske arbejdspladser, som gør det lettere at forene sit arbejde med en indsats i fx Hjemmeværnet, Reserven eller Beredskabet.

Det betyder helt konkret, at vi bakker op om medarbejdere, der trækker i uniformen, når der er brug for dem – og vi ser det som et vigtigt bidrag til både samfundssikkerhed og fællesskab.

Samtidig bringer man værdifulde kompetencer med sig tilbage – fx inden for samarbejde, ledelse, struktur og sikkerhed.

Tak til jer, der engagerer jer – I gør en forskel.

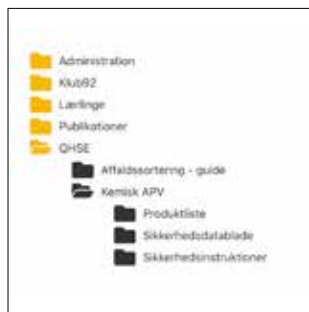
Ny kemisk APV og opdateret system til kemihåndtering

Vi har udarbejdet en ny kemisk APV, som findes på vores nye Intranet.

Eco-online, som vi hidtil har anvendt, udgår den 01.01.2026.

Den Kemiske APV består af:

- Produktliste
- (liste over de kemiske produkter, vi anvender i HSM Industri)
- Sikkerhedsdatablade
- Sikkerhedsinstruktioner



Hvis du opdager et kemisk produkt, der ikke findes på listen, så kontakt venligst QHSE-ansvarlig.

Sikkerhedsinstruktioner

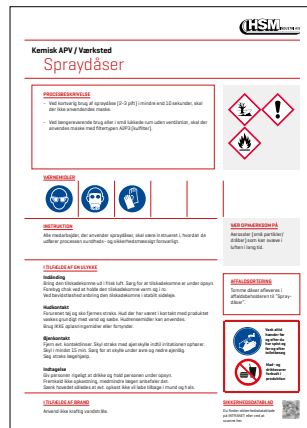
Sikkerhedsinstruktionerne er inddelt efter, hvilken kategori produktet tilhører – f.eks. Spraydåser/Fedt og pasta.

Derudover er enkelte processer beskrevet, fordi de udvikler kemi – f.eks. svejsning og skæring.

Instruktionerne er gjort enklere og mere overskuelige, så de er nemmere at læse – f.eks. på en telefon. De bliver også hængt op i relevante områder.

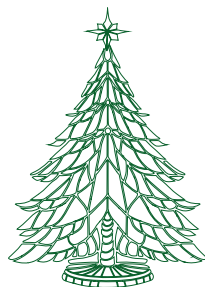
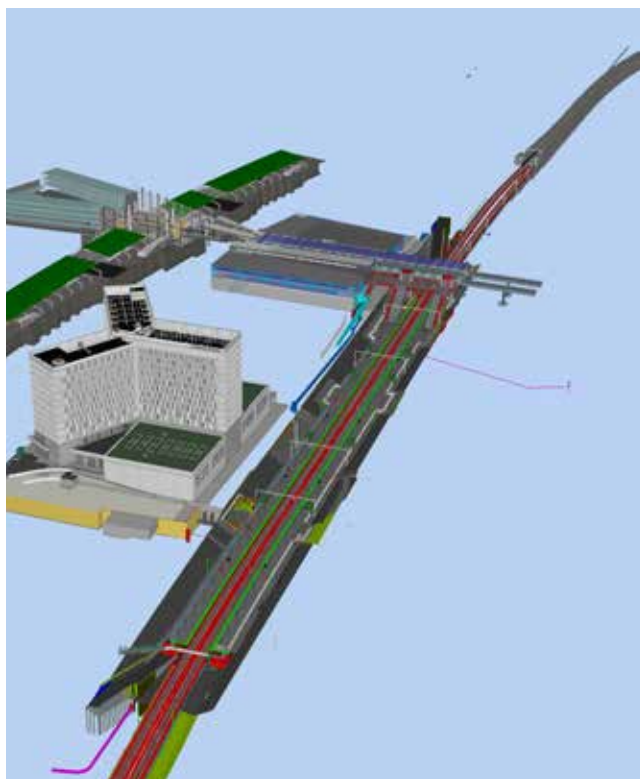
Hver sikkerhedsinstruktion har en QR-kode, der linker til Intranettet, hvor man kan få adgang til det tilhørende sikkerhedsdatablad.

Har I spørgsmål til det nye system er I som sædvanlig velkomne til at kontakte QHSE-ansvarlig.



Eksempel på sikkerhedsinstruktion, der fortæller hvilke forholdsregler du skal tage ved brugen af et kemisk produkt.





Ny Kastrup Lufthavns Station

Øresundsbanen er en central del af den kommende Femern Bælt-forbindelse og skal styrke forbindelsen mellem Skandinavien og resten af Europa.

Når Femern åbner i 2029, forventes især flere godstog og derfor udvides kapaciteten ved Kastrup Lufthavn Station.

På projektet Ny Kastrup Lufthavns Station (NKLS) har HSM Industri en fagentreprise inden for aptering. Projektet omtales samlet set som et af Danmarks mest komplekse infrastrukturprojekter – blandt andet fordi arbejdet foregår ved banen og er omgivet af både motorvej og lufthavn.

Vi har leveret og monteret ca. 650 meter rustfri håndlister til godsbanetunnellen. De rustfri dele er udført i 320K Satin Polish-finish og slebet, så overfladen fremstår homogen og silkemat.

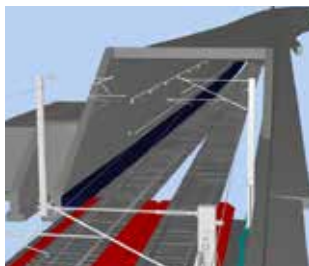
Håndlisterne er udført med forberedelse til LED. Vi har ikke leveret selve lyset, men står for udsparingerne i håndlisterne. Arbejdet i godsbanetunnellen er færdigt.

Derudover skal vi levere og montere cirka 60 meter indsatsveje til perronen, bestående af rustfri scepter [de lodrette holdere] og rustfri dobbelt håndliste, så der også er en god håndliste til

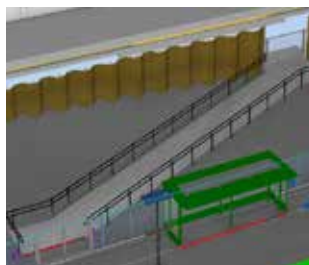
børn. Scepterne er under produktion hos HSM, mens den dobbelte håndliste produceres i Holland, også her med forberedelse til LED via udsparinger.

Endelig skal vi levere og montere en cirka 15 meter lang trappe, som fremstilles i to sektioner. Trappen udføres i almindeligt stål og galvaniseres efterfølgende, mens håndlisterne er rustfri og produceres i Holland – igen med forberedelse til LED via udsparinger.

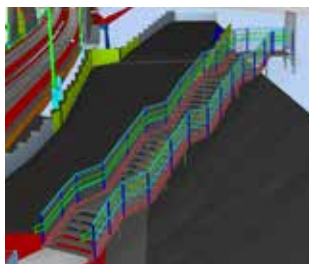
Projektet forventes afsluttet i uge 8.



Ca. 650 meter rustfri håndlister til Gudsbanetunnelen.



Indsatsveje til perronen.
Hertil leverer vi 60 meter rustfri scepter og rustfri dobbelt håndlister.



Komplet trappe.



Status på leverancen til Banedanmark: Isolerede platforme

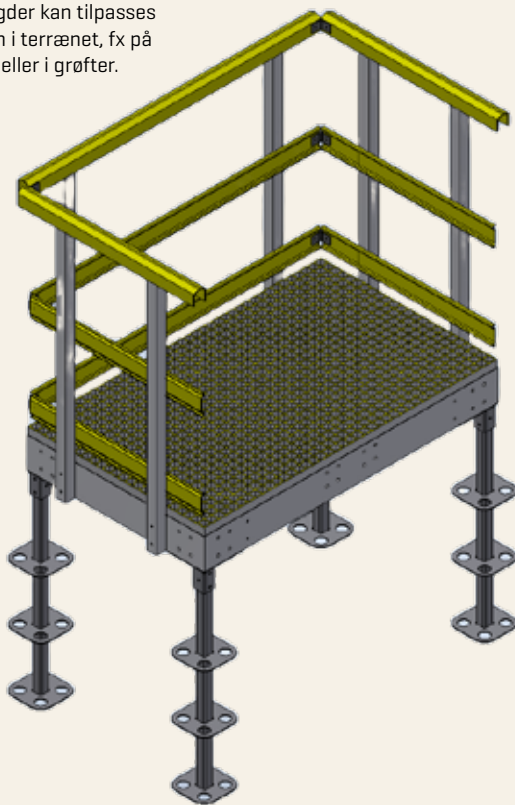
Vi har i den seneste periode arbejdet målrettet med vores leverance af isolerede platforme til Banedanmark. Tidligere har vi fortalt om rammeaftalen, designarbejdet og erfaringer fra tilsvarende leverancer til Aarsleff Rail. Nu kan vi give en konkret status på det leverede.

Vi leverer komplette platforme inklusive ben til nedstøbning. Løsningen kan konfigureres i forskellige opbygninger, og benlængder kan tilpasses placeringen i terrænet, fx på skråninger eller i grøfter.

Platformene kan sammen-sættes i mange varianter og et realistisk niveau er omkring 8 mulige konfigurationer.

Indtil videre er der leveret 2 stk. og vi forventer et jævnt årligt aftræk fremadrettet.

Platforme og rækværker er udført i glasfiber, hvilket betyder, at platformen ikke skal jordes og at man undgår op-hobning af induktionsstrømme.



QHSE



Recertificering i ISO 14001 (miljø) og 45001 (arbejdsmiljø)
I uge 48 havde vi recertificering i ISO 14001 og ISO 45001.
Det fik vi ros for.



Auditor gav bl.a. ros for:

- Arbejdsmiljøorganisationens månedlige sikkerhedsrunderinger og den gode kommunikation til medarbejderne via opslag med fotos.
- Forbedret orden og ryddelighed i produktionsområderne.
- Medarbejdernes øget bevidsthed om brugen af personlige værnemidler og procesventilation.
- Eftersyn af hjælpemidler og værktøjer på Bredstrupvej er generelt gennemført.
- På baggrund af et projekt, faciliteret af Gødstrup, har virksomheden igangsat en undersøgelse af "metalsundhed" med fokus på teamledere. Resultatet forventes præsenteret i foråret 2026.
- Alle virksomhedens lærlinge har tilbud om at deltage i "Lærlingeforum", hvor der blandt andet arbejdes med trivsel i lærlingeperioden.
- I Teknisk Afdeling er der implementeret elastikgymnastik for personalet.

Afviselser – og hvad vi skal være skarpere på

Vi fik 15 afviselser, hvilket er mange – og en del af dem kunne være undgået.

Afviselserne omfattede bl.a.:

- Vinkelsliber betjent med én hånd – auditor så ikke færre end tre tilfælde. Det er ikke tilladt at betjene vinkelsliber med kun én hånd.
- Gasflasker der ikke var fastspændt.
- Turbomasker med for gammelt kulfiler – vær ekstra opmærksom på udløbsdato.
- Slibeskiver der var for gamle – de har også udløbsdato.
- Manglende/ikke dokumenteret eftersyn af stropper og yoyoer i en container.
- Miljøtilladelse til den nye vaskehal.
- Manglende §17 kursusbevis – hvis du endnu ikke har afleveret dit kursusbevis, så kom endelig med det til Lotte Borch eller Hans Busse.
- Manglende beredskabsøvelser. Forslag til relevante beredskabsøvelser modtages meget gerne.

Vi har frist til marts 2026 til at svare på afviselserne.

Kommende audit

Der er audit i kvalitet den 19. og 20. januar 2026.



Situationsfotos fra Hillerød Sygehus



Job- og uddannelsesmesse i Auning



I starten af november deltog vi i Job- og Uddannelsesmessen i Auning, hvor vi sammen med mange andre virksomheder og uddannelsesinstitutioner, mødte kommunens unge fra 8., 9. og 10. klasse.

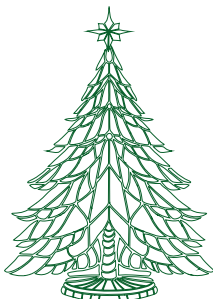
Vi havde to af vores lærlinge, Simon og Samuel med så de besøgende kunne stille spørgsmål til, hvordan det er at være lærling hos os.

Det var en fin aften, hvor vi mødte mange unge mennesker og deres forældre, som havde spørgsmål til lærlingeuddannelsen og til, hvordan det er at arbejde hos os på HSM Industri.

Denne aften kunne vi ikke have haft bedre repræsentanter med. *I gjorde det supergodt, Simon og Samuel.*

Øget fokus på vores lærlinge

Vi er stolte af vores lærlinge, de er en vigtig del af HSM's fremtid. Derfor sætter vi i HSM-Nyt fremover fokus på dem, der afslutter deres uddannelse hos os.



Svendeprøve

Lucas, Christian og Alexander kan snart med stolthed kalde sig klejnsmede. Alle tre bestod deres svendeprøve den 12. december 2025 på Viden Djurs – og endda med bravur.

Resultatet blev imponerende med 2x 10-taller og 1 flot 12-tal til Christian.

Svendeprøven bestod af to dele:

Del 1 – lodtrækningsopgave
[25 % af den samlede bedømmelse]:

- Alexander udførte en opgave i form af en simulering i konstruktionsstål (vi har desværre ikke billede af denne).
- Christian fremstillede et bålkomfur.
- Lucas' opgave var en støttebuk.

Del 2 – selvvalgt opgave

[51 timers arbejde]:

- Alexander byggede et penge-skab.
- Christian fremstillede en kombination af en værkstedspresse og en fladjernsvale.
- Lucas lavede et svejsebord.

Vi ønsker alle tre et stort tillykke med de flotte resultater – og vi er samtidig meget glade for, at alle fortsætter hos os som færdiguddannede svende.





Alexander
Honoré
Hansen



Christian
Jørgensen

Derudover blev der også uddelt legater:

Christian modtog et legat på kr. 1.000 fra Grenaa Håndværkerforening.
Lucas modtog HSM Legatet fra Grenaa Håndværkerforening på kr. 10.000.



Lucas Guul
Christensen



SVENDEGILDE

Vi holder svendegilde for
Alexander og Christian
fredag d. 16. januar kl. 13.15
i kantinen.

*Vi fejrer Lucas i marts måned.
Dato følger.*





Kommende arrangementer 2026

Januar - dato ikke fastsat

Vin- portvinssmagning

Februar 6/2

Jan Hellesøe

Februar - dato ikke fastsat

Dart-turnering

Marts 20/3

Smukke Møller - kopiband
Kim Larsen

April 11/4

Poul Krebs - 70 års turné

April 14/4

Anders Agger - indefra

April 25/4

Hit med 80érne

Maj - dato ikke fastsat

Gocart i Auning

FIRMAUDFLUGT

Juni - dato ikke fastsat

Skandinavisk Dyrepark

HUSK - hvis I har forslag til kommende arrangementer kan I tage fat i Grethe Andersen eller Kim Jensen.

Generalforsamling

Lørdag den 15. november var der 65 personer der deltog i persona-leforeningen "Klub92"s general-forsamling.

Formand Kim Jensen bød vel-kommen. Derefter blev der holdt 1 minuts stilhed for afdøde kollega Preben Jespersen.

Kim fremlagde beretningen fra foreningens aktiviteter i årets løb.

Der er ønske om at de to auto-mater i kantinen bliver udskiftet så man kan betale med betalings-kort/mobilpay i stedet for mønter. Men det koster over klr. 100.000 så der arbejdes på en billigere løsning, stadig med fokus på betaling af andet end mønter.

Der kom forslag ind til kom-mende arrangementer for det nye år, bl.a.

- Paint ball
- Racer simulator
- Fisketur. Dog andet sted end Put and Take Fannerup. Filskov Sø blev nævnt
- Maximum Aalborg
- Firmabesøg hos Kronospan/ ELTEK.
- Tur til Hamborg
- Gokart
- Firmatur til København eller andet sted hvor der er en del projekter at se. Turen i 2024 var en stor succes og der var stor tilslutning.

Man er altid velkommen til at henvende sig til en af klubbens bestyrelsesmedlemmer, hvis man har et forslag til et arrangement.

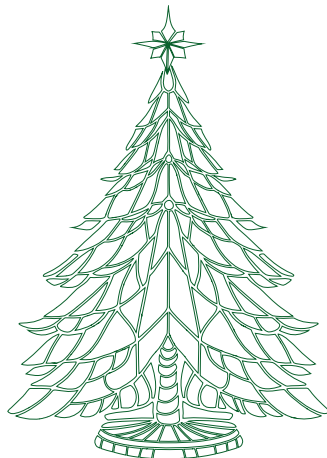
Regnskabet for foreningen blev fremlagt - ingen kommentarer hertil.

De medlemmer af bestyrelsen der var på valg, blev alle genvalgt så bestyrelsen består af:

Kim Jensen
Jørn Henriksen
Henrik Soelberg
Niels Svendsen
Carsten Andersen
Christian Enevoldsen
Kenneth Pastoft
Grethe Andersen
Lucas Brøsted

Efter generalforsamlingen var det tid til at bowle et par timer. Efter bowling var det tid til lidt julefrokost.

Har du ikke deltaget før, så mød op næste år. Det er en hyggelig dag med plads til grin, snak og hygge.





Montage- foto Viborg helipad



Tur til Norge – bølger, latch-snak og god stemning hos NOV

Tom og jeg tog en tur til Norge for at besøge NOV i Kristiansand – og turen startede allerede med lidt "action". Vi kørte til Hirtshals og tog færgen over – med 4-5 meter høje bølger. Og ja, efter et stort julebord kunne man godt mærke, at maven skulle samarbejde lidt ekstra. Vi hørte vist også et par stykker, der ikke helt holdt skansen – men vi klarede den ved at gå midtskibs og holde fokus.

Vi blev indkvarteret på hotel i Kristiansand og næste morgen gik turen til NOV på Dvergnesveien. Det var også her, Esben første gang sagde: "Er det der NP? Det ligner jo en svensk hytte..." – og man må sige, at bygningen udefra godt kan snyde lidt.

Stor ros til HSM – og tempo betyder noget

Kl. 08.30 havde vi møde om latches og der sad faktisk et helt hold klar – fem-seks personer. NOV lagde ikke skjul på, at de er rigtig glade for samarbejdet med HSM og vi fik stor ros. Især det, at vi kan levere én til to latches med meget kort varsel, bliver fremhævet som en stor fordel for dem.

Anden generations latch

NOV har samtidig et udviklingsprogram i gang for en "anden generations latch" med forbedret funktion. Udfordringen opstår hos nogle kunder, når et fingerbord har stået stille længe og bliver tilsmudset af boreslam og snavs. Så kan enkelte latches have svært ved at åbne – hvilket gør kunderne, forståeligt nok, ret utilfredse.

Det er ikke noget, der skyldes HSM, men NOV vil løse det gen-



nem en designændring. En polsk ingeniør, Marcin, er førstemand på projektet og det er tydeligt, at de tager det alvorligt. Det bliver ikke rullet ud, før de er 100 % sikre på, at det fungerer, så det er et projekt med lidt længere horisont.

Flere opgaver?

Vi nævnte også, at vi meget gerne vil have forespørgsler på andre opgaver end latches, hvilket de lyttede til. De har lovet at sende nogle opgaver videre til os.

Der er dog en udfordring lige nu: Det, der er løntungt, er svært at konkurrere på, fordi den norske krone står lavt (ca. 0,64). De sagde det faktisk ret ærligt: De elsker Danmark – men har ikke råd til at få produceret for meget her. (Tænk hvis vi selv skulle betale 11,70 kr. for en euro på vej til Tyskland og Italien...!)

De handler derfor stort ind i bl.a. Vietnam, Kina, Rumænien og Polen. Men latches er stadig et område, hvor HSM er eneste og eksklusive leverandør – indtil videre. På den lange bane er der dog tydeligt et prispres og da

NOV er amerikansk ejet, har de et meget forretningsorienteret og konstant fokus på omkostninger.

Gensyn med gamle bekendte – og masser af snak

En af de fede ting ved turen var også at møde nogle af "de gamle gutter" igen, bl.a. Oddbjørn, som var en af de første, vi havde forretning med. Vi fik frokost og bagefter kiggede vi forbi Bente Heimdal, som er en tidligere stærk kontakt for HSM. Hun har handlet for mange millioner gennem tiden. I dag sidder hun og skriver procedurer det meste af dagen, men hun blev oprigtigt glad for besøget – og for pakken med juleslik.

Senere kørte vi cirka 50 km til Søgne, hvor testriggen ligger. Her hilste vi på "Daffy" (Arne Andersen) og fik en rundvisning. Der er virkelig gang i nogle vilde ting derude. Det er selve boremaskinerne de renoverer og "rough-neck" systemer. Man kan ikke andet end at blive imponeret over, hvad de arbejder med.

Hen på eftermiddagen, omkring

kl. 16.30, lagde vi også vejen forbi Geir Carlsson – tidligere QC-mand hos HSM – mest for venskabet skyld.

Aftensmad hos Slagter Sørensen

Tilbage på hotellet for at puste ud – og om aftenen blev det til middag i Kristiansand på "Slagter Sørensen". Hold nu op, man spiser godt der! Vi var seks personer fra NOV plus Tom og mig, og det blev en virkelig hyggelig afslutning på dagen med en masse snak og også kontakt til nye personer ved NOV. Alt i alt en rigtig god tur hvor vi fik vist "flaget" og plejet og vedligeholdt den gode kunderelation.

Niels Peter



Tanke til DAKA

I december har vi haft travlt med at producere tre rustfri tanke á 100 m³ i "Høj Hal".

Tankene er svejst efter tysk standard DIN 6618 – stående beholder – og leveres med:

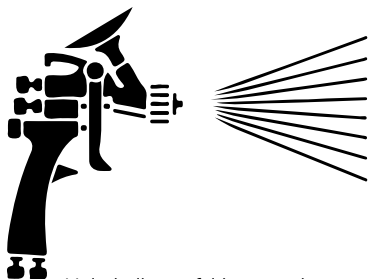
- Bundstuds
- Topdæksler
- Mandeluger

Efter sammensvejsningen blev tankene isoleret med 100 mm Rockwool og beklædt med standard facadeprofilplader for en robust og flot finish.

DAKA skal bruge tankene til opbevaring af fedt, som transporteres i tankbiler til deres afdeling i Hedensted. Her bliver det omdannet til biobrændstof.



NYT FRA Maler- hallen



Malerhallen er fyldt op med mange forskellige opgaver. Opgaverne er pænt fordelt mellem egne ordre og eksterne kunder.



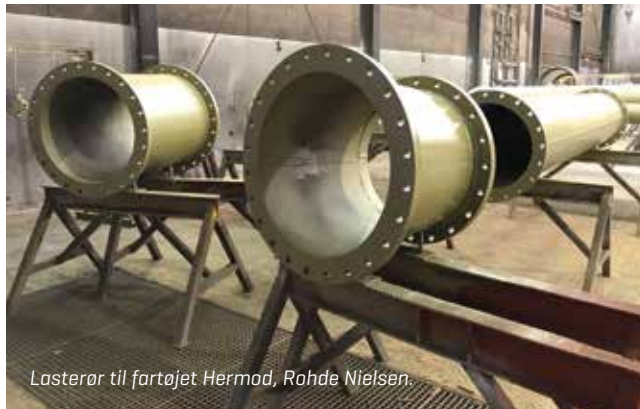
Elementer til inddækning til porte.



Cylindre til fartøjet Hermod, Rohde Nielsen.



Repro til højre til fartøjet Grane, Rohde Nielsen, som også er fremstillet her på matriklen.



Lasterør til fartøjet Hermod, Rohde Nielsen.



Smede i fortid og nutid – med fokus på HSM

I begyndelsen af august 2025 åbnede udstillingen "Smede i fortid og nutid – hvad kan vi lære?" i Grenaa. Udstillingen satte spot på smedehåndværkets udvikling – fra den historiske esse i Den Gamle Smedje til nutidens moderne metalindustri.

En central del af udstillingen var dokumentationen af arbejdet hos HSM Industri A/S. Foto- og medieklubben i Grenaa havde produceret fotos og videoer fra både Den Gamle Smedje og HSM, så de besøgende kunne se, hvordan fagets grundprincipper lever videre – i dag med nye metoder, materialer og teknologier.

Ved åbningen af udstillingen fortalte Martin Dam fra HSM Industri om smedearbejdet i en moderne virksomhed og om smedeuddannelsens betydning i dag. Det gav publikum et konkret indblik i, hvordan HSM er med til at holde håndværket levende – både gennem den daglige produktion og ved at bidrage til udviklingen af næste generation smede.

Udstillingen løb gennem hele august 2025 og viste, at smedefaget stadig er et stolt håndværk i bevægelse – med rødder i tradition og med blik for fremtidens løsninger.



Mærkedage



30 ÅR

KASPER HARBOE SCHMIDT	18/1
KAMIL PLONKA	28/1

40 ÅR

BINIAM T. SIBAHATLEAB	3/3
-----------------------------	-----

50 ÅR

JESPER KJÆR	31/12
RENÉ PEDERSEN	6/2
SEBASTIAN MARCINIAK	11/3

60 ÅR

JØRN HENRIKSEN	24/12
----------------------	-------

70 ÅR

ESBEN MØLLER	27/2
--------------------	------

SØLVBRYLLUP

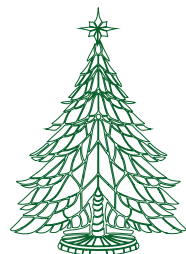
BRIT LØTH BAGER	20/1
-----------------------	------

NYUDLÆRTE SVENDE

ALEXANDER HONORÉ HANSEN	26/12
CHRISTIAN JØRGENSEN	16/1
LUCAS GUUL CHRISTENSEN	4/3

Fratrædelser

Ronni Knudsen



NYT FRA Grenaa Skibsværft



Øverste del af "dobbelt bunden" i Grane-R skal skiftes.



Arbejdsbåd som vi har overtaget fra vores gode kunde Aarsleff.

Batteripack på MT. Højgaards arbejdsflåde "Marion Jack"



De sidste par måneder i 2025 har vi haft besøg af mange forskellige kunder. Opgaverne har været mange og varierede.

Bl.a. installerer vi for MT. Højgaard og i samarbejde med BP/Soendergaard, en batteripack på deres arbejdsflåde "Marion Jack". Opgaven udføres under drift i Aarhus Havn, og grej og mandskab skal derfor sejles på job hver gang.

Vores gode nabo RN har også sendt forskellige opgaver til GSV. Bl.a. skal øverste del af "dobbelt bunden" i Grane-R skiftes. Efter 40.000 tons sten har været hen over pladerne skal de erstattes, og ny bundplade lægges lige efter nytår.

Grenaa Skibsværft har overtaget en arbejdsbåd fra vores gode kunde Aarsleff. Den var blevet lidt "tilovers" efter vi leverede 2 ny-

bygninger til dem.

Vi skal have fundet et nyt navn til det gode skib, og kan bruge inspiration til navnet! Vi laver derfor snart en lille konkurrence på Grenaa Skibsværfts Facebook side. Følg med der, hvis I vil hjælpe os med navnet.



Vi ønsker alle en glædelig jul og et godt nytår