HSM NYT

FOR PERSONALE JULI 2026 / NR. 104



Containertransport

SIDE 10

Kongeparret på besøg

SIDE 14

HSM INDUSTRI A/S

SÆRLIG FORSTÅELSE FOR STÅL

Indhold

Nyt fra de 3 direktører	2-3
QHSE	4
Batterilager på Bornholm	4
Finn 40 års jubilæum	5
Industriservice AAK	5
Trappe til station ved Kastrup Lufthavn	6
Vibrationsafgrater	7
Ombygning af aluminiumssiloer	8
Senads 25 års jubilæum	9
Reparation af brovinge	8-9
Transportbånd NG Nordic	10
Industristop Aarhus Protein	11
Fotos Finns jubilæum	11
Industristop Kredsløb	12
Industristop Kronospan	13
Royalt besøg	14-15
Paintball for lærlinge	16
Fotos Senads jubilæum	17
På montage på Den Nye Lillebæltsbro	18
Mærkedage	19
Nyt fra "Malerhallen"	20

Lay-out: HSM Industri
Oplag: 200 stk.
Næste nr.: September 2026

NYT FRA

NICK MARK STEFAN





Projektafdelingen – status efter 2. kvartal
2. kvartal har på projektsiden været mere stille end i samme periode sidste år. Endnu en gang bliver vi hjulpet af den brede sammensætning af vores kundesegmenter. Det understreger, hvor vigtigt vores setup er.

Vi har haft travlt med renoveringsstop hos flere af vores industrikunder, samtidig med at vi har løst en bred vifte af opgaver inden for baneområdet, infrastruktur, procesindustri og offshore. Derfor har aktivitetsniveauet været højere, end man generelt oplever i branchen.

Et lovende 3. kvartal
Ressourceplanen ser fornuftig ud efter sommerferien og vi forventer et godt flow gennem hele 3. kvartal. Samtidig har vi mange spændende tilbud ude hos kunderne, som er tæt på at blive til ordrer.

I denne uge har vi afleveret et stort tilbud på produktion og levering af 26 busstationer til Island. Vi har netop fået besked om, at vi havde den laveste pris. Da tilbuddet vægtes med 80% på pris og 20% på organisation og referencer, ser vi gode muligheder for at vinde opgaven. Projektet minder på mange måder om letbaneprojektet, som vi har lavet tidligere og passer derfor godt til os.

Et andet spændende projekt for Molslinjen ligger klar til underskrift. Det betyder, at vi snart for alvor forventer at gå i gang på Odden Færgehavn, hvor vi skal etablere et anlæg svarende til det, vi tidligere har udført på Aarhus Færgehavn.

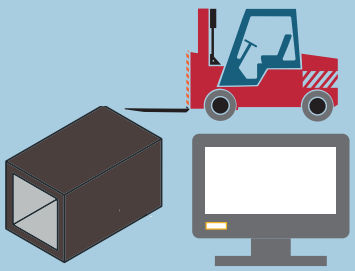
Der har været en periode med stilstand i arbejdet med revnerne på Lillebæltsbroen, men projektet genoptages i 3. kvartal, hvor vi igen skal sende folk afsted for at udbedre revnerne.

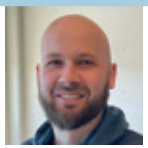
AI skal gøre hverdagen lettere
Vi har nedsat en intern arbejdsgruppe, der arbejder med at automatisere håndteringen af certifikater, følgesedler og skærefiler. Målet er at udnytte mulighederne i AI til at optimere vores arbejdsgange, så processerne bliver hurtigere, mere ensartede og mere smidige.

Sommer
Til sidst vil jeg gerne sige tak. Det er en stor fornøjelse, at komme rundt til vores kunder og høre den ros, I får for jeres indsats og gode samarbejde. Det er jer, der skaber vores gode ry og det er noget, vi alle kan være stolte af.

Tak for den store indsats i årets første halvår og rigtig god sommer til jer alle!







Optimering af faste udgifter – arbejdstøj og forbrugsmaterialer

Kære kolleger.

Jeg gennemgår løbende vores faste udgifter for at sikre, at vi driver en sund forretning. Vi skal naturligvis ikke mangle noget i hverdagen, men der er ingen grund til at betale for noget, vi ikke bruger.

1. Justering af arbejdstøj

Vi har oplevet stigende omkostninger til det arbejdstøj, vi lejer. En gennemgang viser, at vi i øjeblikket lejer cirka 140 stykker arbejdstøj mere, end der er behov for, hvis alle har de aftalte seks stykker arbejdstøj hver. Tøjet koster det samme, uanset om det bliver brugt eller ligger ubrugt i skabet.

Hvad betyder det for dig?

- Har du modtaget en SMS om arbejdstøj, betyder det, at du har mere end seks stykker arbejdstøj registreret. Kontakt derfor Ole Byvald, så det overskydende kan blive afmeldt.

Kan du klare dig med mindre?

- Hvis du kan nøjes med færre end seks stykker arbejdstøj, må du meget gerne afmelde det, du ikke bruger. Det kan altid bestilles igen, hvis behovet opstår.

2. Test af forbrugsmaterialer

Vi tester løbende forskellige forbrugsmaterialer for at finde den bedste kvalitet til prisen. Rasmus står for at sammenligne produkter fra forskellige leverandører.

Giv lyd

- Det er meget vigtigt, at I giver besked til Rasmus, hvis I oplever at nogle af testvarerne ikke lever op til den nødvendige kvalitet. Jeres feedback indgår direkte i den samlede vurdering.

Til sidst vil jeg ønske jer alle en fantastisk og solrig sommerferie. Tusind tak for jeres store indsats – og nyd ferien, når I når dertil☀️!



Sommeren er blevet skudt godt i gang med masser af solskin og varmerekorder.

Respekt til jer, som har arbejdet både inde og ude. Man kan pludselig godt forstå, hvorfor siesta blev opfundet. At arbejde i den varme kræver et par ekstra pauser i skyggen og masser af vand. Heldigvis er det ikke mange dage om året, vi er udsat for den slags vejr☀️.

Vi har netop afsluttet nogle travle uger med industristop og tilhørende produktion af reservedele her på værkstedet. Det forløb rigtig godt og helt upåklageligt.

Det er en fornøjelse at opleve den indsats I yder, når vi har kunder, som står i en nødsituation og har brug for hurtig udrykning eller produktion af reservedele. Det er en kæmpe styrke for os og det skal vi blive ved med 💪.

Der har generelt været nok at se til de sidste par måneder med projekter på værkstedet, montage og arbejde i Malerhallen. Det er skønt og det ser også lyst ud på den anden side af sommerferien, hvor der venter mange spændende opgaver.

Jeg ønsker jer alle en rigtig god sommer☀️. Nyd den!

Kraner med kæder i øjenhøjde
HUSK når du er færdig med at krane på værkstedet, så skal kranen hejses op under loftet. Alt for mange gange efterlades kranen med kæderne hængende i hovedhøjde, lige til at gå ind i.



Anmeldepligt for arbejdsulykker
Ændring af regler
Fra 1. juli 2026 ændres arbejdsgivers anmeldepligt af arbejdsulykker, så en arbejdsulykke først skal anmeldes, når der er mindst tre dages fravær ud over tilskadekomstdagen.

Selvom anmeldelsespligten lempes, gælder følgende fortsat:

- Arbejdsgiver kan altid anmelde en arbejdsulykke frivilligt, også selvom fraværet er kortere end tre dage.
- Hvis der er grund til at antage, at en arbejdsulykke kan give ret til erstatning (fx for varigt mén, tab af erhvervsevne, behandlingsudgifter eller hjælpemidler), skal ulykken fortsat anmeldes – uanset fraværets længde.



Status på batterilager på Bornholm

Arbejdet på Bornholm er nu sat i gang og montagen skrider planmæssigt frem. Der arbejdes efter tidsplanen og projektet udvikler sig som forventet.



Montage af indvendig konstruktion i to etager i eksisterende kedelsal. Konstruktionen er placeret på de eksisterende betonsøjler fra de tidligere kedler.

40 ÅRS JUBILÆUM



Finn Storgaard

Den 28. april 2026 fejrede Finn Storgaard sit 40-års jubilæum hos HSM Industri A/S.

Finn blev ansat den 28. april 1986, hvor virksomheden bestod af blot 10 medarbejdere og kundegrundlaget primært var landmænd og lokale industrikunder. I dag er medarbejderstaben på 175.

Gennem sine mange år hos HSM Industri har Finn varetaget en bred vifte af opgaver. De seneste mange år har han især arbejdet tæt sammen med vores industrikunder og med fjernvarmeværker rundt om på Djursland.

Finn er kendt for sin store forståelse for kundernes behov og sin evne til at omsætte idéer til konkrete løsninger. Han mestrer hele processen – fra opmåling hos kunden til produktion på fabrikken og efterfølgende montering. Med sin praktiske tilgang og stærke faglige indsigt, har han en særlig evne til at se mulighederne og sikre den bedst mulige løsning for vores kunder.

Finn er i dag på seniorordning hvilket betyder, at han arbejder 2–3 dage om ugen, afhængigt af omfanget af de projekter, han arbejder på.

Uden for arbejdet nyder Finn livet sammen med sin hustru Kirsten. Sammen holder de af at campere rundt i Europa. Familien tæller også datteren Henriette, hendes mand samt parrets to børn, som bor i Stockholm. Her går turen ofte op, da Finn holder meget af at tilbringe tid med sine børnebørn, Viggo og Maja, som han nyder at følge og være sammen med.

HSM Industri A/S ønsker Finn et stort tillykke med jubilæet og takker for en enestående indsats og et godt samarbejde gennem alle årene.



To-dages stop på AAK

I uge 26 var der et mindre, to-dages stop på AAK, hvor 3-5 medarbejdere fra HSM deltog.

Arbejdet bestod primært af fremstilling og udskiftning af rør. Jørgen Jensen var ude og foretage opmåling til de nye rør cirka 14 dage forinden. Efterfølgende har han fremstillet rørene på fabrikken, som nu er monteret og udskiftet på anlægget, samtidig med at der er blevet fremstillet flere rør på stedet.

Der er hovedsageligt tale om 2" rustfri rør, som er blevet produceret og monteret i forbindelse med stoppet.



Trappe til Ny Kastrup Lufthavn Station

Her ses billeder fra montagen og det færdige resultat af Trappe P11 ved den nye Kastrup Lufthavn Station.

Projektet har været længe undervejs. Den oprindelige montage var planlagt til uge 8, men på grund af forskellige forhold hos kunden blev montagen først gennemført medio juni.

Som billederne viser, er resultatet blevet rigtig flot.









Ny vibrationsafgrater

giver bedre finish og højere effektivitet

Vi har investeret i en ny vibrationsafgrater, som nu er taget i brug i slibehallen.

Det er en maskine, vi har store forventninger til. Den kan afgrate og overfladebehandle emner i sort stål, rustfrit stål samt aluminium og er velegnet til mindre emner med en maksimal størrelse på 300 × 300 mm.

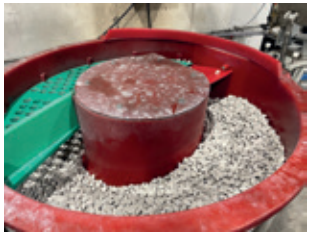
Processen er en vådproces, hvor emnerne bearbejdes i en blanding af vand og compound sammen med specielle slibechips. Det er slibechipsene, der udfører selve afgratningen og giver emnerne en ensartet og flot overflade. Efter bearbejdningen føres emnerne gennem et tørreanlæg, så de er klar til den videre produktion.

Miljørigtig rensning og genbrug af procesvand

Da processen foregår med vand, bliver procesvandet naturligt forurenet med slibestøv og partikler fra de bearbejdede emner. Afhængigt af materialet kan det blandt andet indeholde tungmetaller.

For at minimere vandforbruget er anlægget udstyret med en centrifuge, som renser og recirkulerer procesvandet. Centrifugen fjerner slibestøv, tungmetaller og andre urenheder, mens compounden bevares i vandet. Det betyder, at vandet kan genanvendes i processen, hvilket både reducerer ressourceforbruget og gør processen mere økonomisk og miljøvenlig.

Den nye vibrationsafgrater er endnu et skridt i retning af en mere effektiv produktion med en ensartet høj kvalitet.





Ombygning og retrofit af aluminiumsiloer til plastgranulat

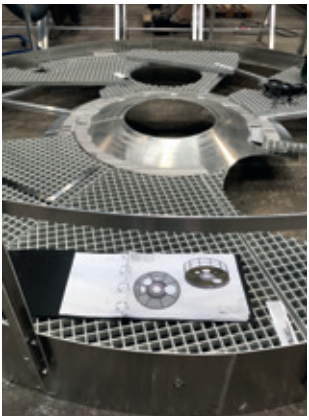
For en ny kunde i Billund er vi i gang med ombygning og nybygning af risteværker på toppen af siloer. Der er 18 siloer i alt. Siloerne måler Ø3500 x 8000 mm.

Arbejdet, som udføres nu, er en prototypetest. Det er forløberen for det endelige arbejde, der skal finde sted fra uge 37 og nogle uger frem.

Ved den endelige montage skal der, foruden risteværkerne, også monteres forskelligt procesudstyr, samt nye filtre, der skal svejses i tanktoppen.









Reparation af brovinge

Vi har været i Bøjden for at reparere den ene vinge på det landgangsanlæg, som vi leverede tidligere på året. Vingen var blevet beskadiget ved en påsejling.

På fabrikken havde vi fremstillet en ny vinge, som efterfølgende blev monteret på stedet.

ALSLINJEN sejler mellem Fynshav på Als og Bøjden på Fyn.

25 ÅRS JUBILÆUM



Senad Durakovic

Fredag den 12. juni fejrede Senad Durakovic sit 25-års jubilæum hos HSM Industri.

I 1993 flygtede Senad alene fra Bosnien til Danmark. Senere fulgte hans mor og søster efter.

I 2001 blev Senad ansat som ufaglært arbejdsmand hos HSM Industri, hvor han udførte forefaldende arbejde. Ved en serviceopgave hos en kunde blev det dog hurtigt tydeligt, at han besad særlige kompetencer. Senad identificerede hurtigt problemet på en maskine, der gav udfordringer, og det viste sig samtidig, at han var uddannet maskinarbejder.

Kort efter blev han ansat som maskinarbejder – en rolle, han siden har udfyldt med stor faglighed og engagement.

Senad er altid at finde i drejeværkstedet, hvor han mestrer stort set alle opgaver. Han er en særdeles dygtig håndværker og han finder ofte gode og kreative løsninger på komplicerede opgaver. Senad er en mand, der passer sit arbejde og sjældent gør væsen af sig.

Senad kører altid i flotte og eksklusive biler, håret sidder altid perfek og han møder sine omgivelser med et smil og godt humør.

I sin fritid tager Senad ofte på ture med sine voksne sønner. Derudover spiller han musik, behersker mange instrumenter og er en særdeles dygtig musiker.

Han besøger også ofte sit hjemland og har en lejlighed i Sarajevo, hvor han opholder sig, når lejligheden byder sig.

Vi ønsker Senad et stort tillykke med jubilæet og takker ham for et godt samarbejde gennem alle årene.





Containertransport til NG Nordic





Flere af jer har sikkert lagt mærke til de store rullebaner, der i en periode lå i montagehallen. De var en del af et projekt til NG Nordic.

Det eksisterende anlæg var slidt op og derfor skulle der leveres et nyt. Daniel Larsen har arbejdet med enkelte forbedringsforslag, men anlægget er ellers udført som en kopi af det eksisterende transportanlæg til askecontainere.

Containerne placeres på transportbåndet og transporteres ind under en forbrændingstragt, hvor der fyldes op til 9 tons aske i hver container. Asken er grov og indeholder blandt andet jern.

Når containerne er fyldt, vippes de ved hjælp af hydraulik, så kondensvand kan løbe ud, inden de afhentes og indholdet sælges til skråt.

Grenaa Hydraulik har stået for renoveringen af hydraulikken på fabrikken i Grenaa. Alle rullebanerne blev samlet i komplette moduler på fabrikken og efterfølgende transporteret til Nyborg, hvor montagen blev gennemført på fem dage.









40 års jubilæum

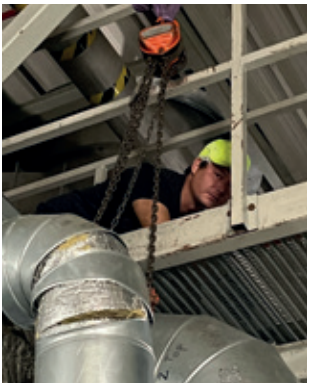
Fredag den 1. maj fejrede vi Finns 40-års jubilæum på Gjerrild Kro. Det var en hyggelig eftermiddag, hvor der blandt andet var tid til at takke Finn for den store indsats, han har ydet gennem imponerende mange år hos HSM.
Endnu en gang skal der lyde et stort tillykke med jubilæet.











Aarhus Protein

I løbet af de seneste tre måneder har vi udført løbende service og vedligeholdelse af produktionsanlægget hos Aarhus Protein.

Arbejdet har blandt andet indeholdt omfattende rørarbejde i dimensionerne 2", 3", 4" og 5", reparation af varmevekslere samt udskiftning af ruller på skibslasteren.

En række komponenter er blevet demonteret og transporteret til vores værksted, hvor de er blevet renoveret eller nyfremstillet, inden de efterfølgende er blevet genmonteret på anlægget. Andre opgaver er blevet udført direkte på lokationen.

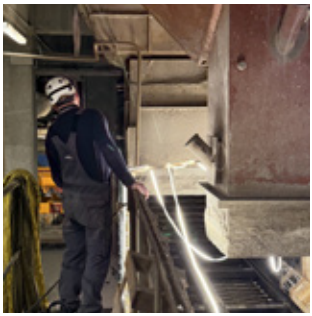








Tre-ugers stop på Kredsløb





I skrivende stund er vi midt i det årlige store revisionsstop på Kredsløb. Det er under dette stop, at ovnene lukkes ned og renoveres både ude og inde, over og under. Denne omfattende renovering af produktionsanlægget finder kun sted én gang om året.

I den første uge af stoppet havde vi 12 medarbejdere afsted på daghold. I denne uge er 18 medarbejdere sendt afsted. Syv af dem arbejder 12-timers nattevagter, mens syv arbejder 12-timers dagvagter. De resterende udfører forskellige opgaver i almindelig arbejdstid. I den sidste uge af stoppet skal vi have 15 medarbejdere på daghold.

Blandt de opgaver, der udføres under stoppet, er renovering af rysterender og Mayfran-anlægget (slaggetransportøren), ligesom slidplader i modtagersiloen udskiftes. Derudover bliver kondensatorer og overgange udskiftet efter behov og der foretages udskiftning af jernkomponenter, hvor det er nødvendigt.

Sommerstop på Kronospan

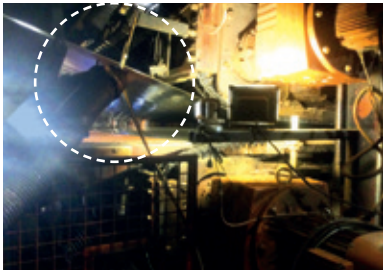
Det årlige, store renoveringsstop på Kronospan er netop afsluttet med stor succes.

Fra tirsdag den 23. juni til mandag den 29. juni har vi arbejdet i døgndrift på fabrikken. Indsatsen har omfattet 20 mand på 12-timers daghold og 4 mand på 12-timers aftenhold.

Blandt de største opgaver var udskiftning af pressebånd i den store presse samt udskiftning af en aksel i Torwegge. Derudover har en Retler været hjemme på værkstedet til renovering og montering af nye kasser, ligesom en snegl er blevet renoveret og forsynet med en ny aksel.

På HSM Industri har vi desuden fremstillet en aluminiumsplatform, en cyklon og 26 meter radarrør, som efterfølgende er blevet monteret på Kronospan. Herudover er der udført en lang række reparationer og udskiftninger af forskellige sliddele.

Hele produktionsstoppet er forløbet over al forventning. Henrik Soelberg roser indsatsen og fremhæver den store arbejdsindsats. "Alle gav den virkelig en skalle – også selv om varmen satte alle på prøve. Der blev leveret en fantastisk indsats, og hele stoppet forløb rigtig godt".



Udskiftning af pressebånd, 87 mtr. lang





Udskiftning af aksel.



Udskiftning af lejer på kølevender.







Royalt besøg

Den 2. juni var en helt særlig dag for alle os på fabrikken. Vi havde den store ære at få besøg af Kongeparret i forbindelse med deres sommertogt til Norddjurs Kommune.

Det var en fornøjelse at vise vores virksomhed frem og fortælle om noget af det, vi er særligt stolte af – vores lærlinge.

På rundvisningen mødte Kongeparret blandt andre Johanne, som er nyuddannet rustfri smed, Samuel, der er 3. års lærling som klejnsmed, Silje, der er 1. års lærling som overfladebehandler, og William, som er i juniormesterlære.

Inden besøget havde der været et tæt samarbejde mellem Norddjurs Kommune, PET og Hoffet for at få planlagt arrangementet ned til mindste detalje.

Kongeparret var meget begejstrede for besøget og imponerede over den virksomhed, Esben har formået at bygge op. De viste stor interesse for de spændende opgaver, vi løser rundt omkring i landet, og for den brede og omfattende referenceportefølje, vi har opbygget gennem årene.
De af jer, der var på fabrikken denne dag, oplevede et kongepar, som var oprigtigt interesserede, engagerede og veloplagte. Der var tid til at hilse på og vinke til alle.

1000 tak fordi I alle bakkede op om besøget og bidrog til den positive stemning på dagen.















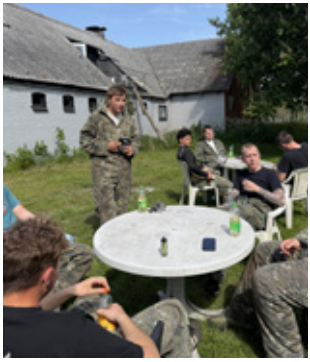
Lærlingearrangement

På det seneste lærlingemøde blev det besluttet, at lærlingene fra HSM Industri gerne ville arrangere en fælles aktivitet for alle lærlinge i koncernen.

Fredag den 29. maj mødtes lærlingene til en omgang paintball, hvorefter aftenen fortsatte med fælles middag i bowlingcentret.

Arrangementet blev taget rigtig godt imod af de øvrige virksomheder i koncernen. BP Søndergaard deltog dog ikke, da de havde et firmaarrangement samme dag, men de bakkede op om initiativet og syntes, det var en rigtig god idé.









10 års jubilæum

Kære Kamil
Vi vil hermed ønske dig tillykke med 10-års jubilæet.
Samtidig vil vi benytte lejligheden til at sige tak for din store arbejdsindsats, som vi håber må fortsætte mange år endnu.
Du ønskes alt godt fremover!







25 års jubilæum

Fredag den 12. juni fejrede vi Senad Durakovics 25-års jubilæum i kantinen. Det var en rigtig hyggelig eftermiddag. Endnu engang tusind tak for indsatsen gennem årene.







De 4 Box Living præfabrikerede moduler beregnet til beboelse til studerende under VidenDjurs - har nu fundet sin rette plads

I aktion på Den Nye Lillebæltsbro

Vi har tidligere omtalt projektet i HSM-Nyt.



Her ses Jesper Kjær og Tom Brokmann i gang med aflæsning og montering af beslag til platforme og vibrationsdæmpere, som er indkøbt i Italien.

Arbejdet er en del af det omfattende projekt på Den Nye Lillebæltsbro, hvor der løbende udføres montage- og vedligeholdelsesopgaver.







Ansættelser

Smed
Gary Thornton 15 / 6
Bo Bang 29 / 6

FGU-elev, malerafdeling
Caroline Jackueline Meng 26 / 5

Fratrædelser

Michael Vanggaard Jespersen
Oliver Byvald Pedersen



Mærkedage

40 ÅR
MARK MØLLER ..... 30. juni

60 ÅR
HENRIK SOELBERG ..... 20. august

BRYLLUP
DENNIS BORG PEDERSEN ..... 20. juni
MAREK GUTOWSKI .....

FAMILIEFORØGELSE
MIKKEL KJÆR KRISTIANSEN (SØN) .....





AUGUST KROGHS ERHVERVSPRIS 2026

Firmaet Kyed & Kjærsgaard fra Auning er blevet tildelt Erhvervsprisen og modtager samtidig et legat på kr. 40.000 kroner sponsoreret af HSM Industri og Djurslands Bank.

Kyed & Kjærsgaard udvikler et specialdesignet redskab til børn med milde ganghandicap eller forsinket motorisk udvikling.

NYT FRA

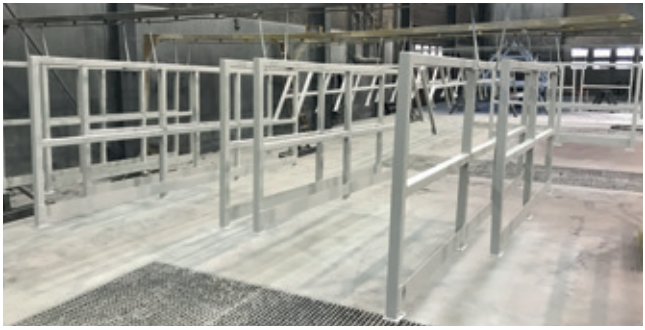
Maler-hallen





Sandblæsning og overfladebehandling udført på diverse dele til transportbånd til Rohde Nielsen fartøj.

Grunding før endelig overfladebehandling af diverse værn/rækværk til projektet "batterilager" på Bornholm.



Sandblæsning og overfladebehandling med 500 MY maling foretaget på støtteben.



